



OS
Safety code

EN 12 413
27 A 30 M
BF 80
80 m/s
8 600 R

PFERD


PFERD

Germany

41 A 46 R
BF 80
EN 12 413
80 m/s max.
12 200 RPM

US-EDP: 63608

WARNING:
Improper use may
cause property damage
or serious injuries.
Comply with:
USA: ANSI B7.1 and
OSHA regulations.
AUS: AS 1788
Use safety goggles
and machine
guards.



SG-ELASTIC
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX
Stahl - Steel - Acier - Acero
INOX - Stainless
411 291

Discos de corte e desbaste

Índice de produtos



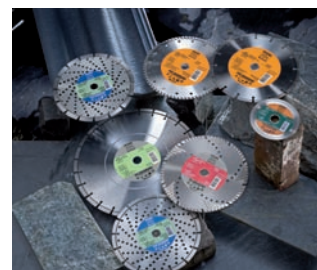
Discos de desbaste



Discos lamelares POLIFAN®



Discos de corte



Discos de corte diamantados

As ferramentas PFERD de desbaste e corte têm qualidade Premium. A experiência de muitos anos no assessoramento em diferentes aplicações contribui para o desenvolvimento de produtos novos e inovadores.

Conteúdo	Página
■ Guia rápido para a ferramenta adequada	3
■ Informações gerais	4

Desbastar		
Máquinas	Conteúdo	Página
	Discos de desbaste Três linhas de produtos: ■ Linha universal PS-FORTE ■ Linha de alto rendimento SG-ELASTIC ■ Linha premium SG-PLUS	5-16
	Rebolos copo ■ Linha de alto rendimento SG-ELASTIC uso universal para metal e pedra	17
	Rodas abrasivas de desbaste ■ Linha de alto rendimento SG-ELASTIC uso universal para metais Árvore de fixação	18
	Discos lamelares POLIFAN® Três linhas de produtos: ■ Linha universal PSF ■ Linha de alto rendimento SG ■ Linha premium SGP	19-32

Cortar		
Máquinas	Conteúdo	Página
	Discos de corte para uso manual Três linhas de produtos: ■ Linha universal PS-FORTE ■ Linha de alto rendimento SG-ELASTIC ■ Linha premium SG-PLUS	33-49
	Minidiscos de corte ø 30-76 mm ■ Linha de alto rendimento SG-ELASTIC ■ Árvore de fixação	44
	Discos de corte para máquinas de corte manuais com motores à gasolina ou elétricos ø 300 - 400 mm ■ Linha de alto rendimento SG-ELASTIC	45-46
	Discos de corte diamantados Três linhas de produtos: ■ Linha universal PSF ■ Linha de alto rendimento SG ■ Linha premium SGP	50-56
	 No catálogo 207, se encontram informações detalhadas e dados para pedido de discos de corte estacionários.	

	Esmerilhadeiras angulares
	Esmerilhadeiras angulares com carcaça protetora dos rebolos copo
	Retíficas retas

	Máquinas de corte manuais com motor à gasolina para discos de corte de ø 300 - 400 mm
	Máquinas de corte manuais com motor elétrico para discos de corte de ø 300 - 400 mm

1 Tipo de trabalho + **2 Material** + **3 Máquina** ⇒ **Ferramenta ideal**

Para utilizar de forma rentável os discos de desbaste e corte, deve-se escolher o disco mais adequado de acordo com a máquina com a qual se trabalhe.

Nas diversas recomendações de aplicação dos discos de desbaste e corte, se levou em consideração as potências (Watts) das esmerilhadeiras angulares mais comuns do mercado.

A seguinte tabela lhe auxiliará a encontrar a ferramenta mais apropriada.

Ferramentas	Discos de desbaste	Discos de desbaste PIPELINE	Discos de desbaste flexíveis	Rebolo copo	Rodas abrasivas	Discos lamelares POLIFAN®	Discos de corte	Discos de corte diamantados
1 Tipo de trabalho								
Rebarbar								
Desbaste de superfícies	Página 6	–	Página 16	–	–	Página 20	–	–
Desbaste de cordão de solda	Página 6	–	Página 16	–	–	Página 20	–	–
Chanfrar	Página 6	–	–	Página 17	–	Página 20	–	–
Rebarbar	Página 6	–	–	Página 17	–	Página 20	–	–
Juntas	–	Página 6	–	–	Página 18	–	–	–
Desbastar solda em ângulos	Página 6	–	Página 16	–	–	Página 20	–	–
Cortar								
Corte de chapas e perfis de paredes delgadas < 3 mm	–	–	–	–	–	–	Página 35	–
Corte de material maciço e perfis de metais	–	–	–	–	–	–	Página 35	–
Corte de materiais minerais	–	–	–	–	–	–	Página 35	Página 51

2 Material			
Aço e aço fundido	Aços não temperados, não revenidos até 1200 N/mm² (< 38 HRC)	Aços de construção, Aços carbono, Aços ferramenta	Aços não ligados, Aços cementados e Aço fundido
	Aço temperado, revenido a partir de 1200 N/mm² (> 38 HRC)	Aços ferramenta, Aços com uma maior resistência	Ligas de aço e Aço fundido
Aço inoxidável (INOX)	Aços inoxidáveis e resistentes aos ácidos	Aços austeníticos e ferríticos	
Metais não ferrosos	Metais não ferrosos macios	Ligas de alumínio, Latão,	Cobre e Zinco
	Metais não ferrosos duros	Bronze	
Plásticos e outros materiais	–	Plásticos reforçados com fibra (FVK) e termoplásticos	

3 Máquina	Diâmetro do disco [mm]	ø 100	ø 115	ø 125	ø 178	ø 230
Classes de potência	Potência	Watts	Watts	Watts	Watts	Watts
	Tipo de máquina					
Ar comprimido / Turbina Alta frequência	Ar comprimido, regulável	–	< 1.000	< 2.000	< 4.500	< 4.500
	Alta frequência (300 Hz)	–	–	< 1.700	< 3.700	< 3.700
Potente	Ar comprimido	–	< 800	< 1.000	< 1.900	< 2.200
	Elétrica, regulável	–	< 1.400	< 1.500	< 2.500	< 2.800
	Elétrica	< 700	< 1.000	< 1.200	< 2.200	< 2.500
Baixa potência	Ar comprimido	< 400	< 600	< 800	< 1.500	< 1.800
	Elétrica	< 500	< 700	< 900	< 1.800	< 2.000

Caso a potência da máquina seja desconhecida, recomendamos seguir as indicações de baixa potência.

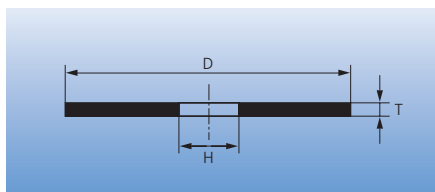
Velocidade máxima de trabalho

A velocidade máxima de trabalho [m/s] é indicada na etiqueta e nas embalagens com a cor das barras de acordo com a EN 12413. Os dados das rotações máximas permitidas se referem ao diâmetro nominal dos novos discos.

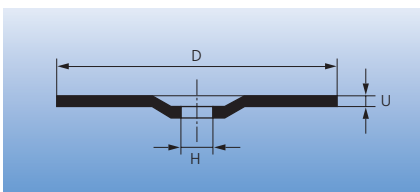
Velocidade máxima de trabalho	Barras de cor
50 m/s	azul
63 m/s	amarelo
80 m/s	vermelho
100 m/s	verde

Dimensões

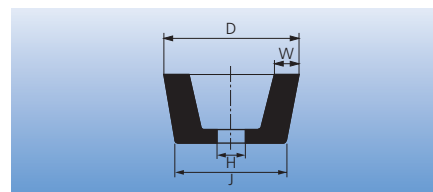
Nos desenhos e nas tabelas, o diâmetro, a espessura e o furo são indicados da seguinte forma:



Tipo reto



Tipo centro deprimido



Tipo copo ETT

Recomendações de segurança para o uso



= Utilizar óculos de segurança!



= Utilizar luvas!



= Proteger o ouvido!



= Observar as recomendações de segurança!



= Proibida operação lateral!



= Não utilizar discos danificados!



= Utilizar máscara!



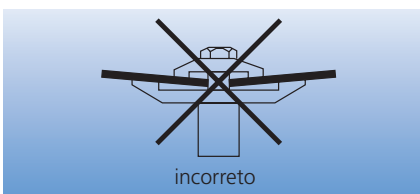
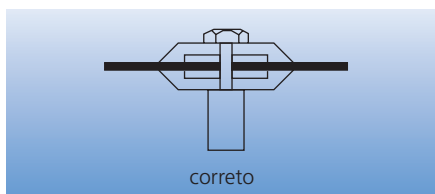
= Observar o ângulo mínimo para os discos de desbaste!



= Utilizar apenas com pratos de apoio!

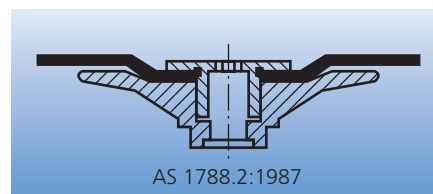
Sistema de fixação

A utilização segura das ferramentas PFERD depende em grande parte do sistema de fixação. Ambos os flanges, entre os quais se monta o disco, devem ter o mesmo diâmetro externo e as mesmas superfícies de apoio (conforme a norma EN 60745-2-3:2007, AS 1788.1:1987, ANSI B7.1:2000).



Adaptador para discos de desbaste

Na utilização de discos de desbaste de $\varnothing$ 178 e 230 mm, em alguns países se aplicam normas específicas para sistemas de flanges especiais ou adaptadores:



A PFERD é membro fundador da oSa

A PFERD assumiu voluntária e conjuntamente com outros fabricantes o compromisso de fabricar ferramentas que atendam aos mais altos níveis de segurança.

Os membros da oSa fabricam, a nível mundial, de acordo com as mais estritas diretrizes que controlam permanentemente a segurança e a qualidade de seus produtos.

As ferramentas abrasivas PFERD têm a marca registrada da oSa.



Normas de segurança

Os discos de desbaste e corte da PFERD atendem às mais altas exigências de qualidade e segurança e estão certificados de acordo com as normas de segurança europeias e internacionais mais importantes:

- EN 12413:2007 para produtos abrasivos rígidos
- EN 13236:2000 para superabrasivos (diamantados)
- EN 13743:2001 para abrasivos flexíveis
- Regulações da American National Standard ANSI B7.1:2000/OSHA
- AS 1788.2:1987

Segurança durante a operação

Os fabricantes de abrasivos, os fabricantes de máquinas e os usuários têm praticamente a mesma responsabilidade em garantir a segurança durante a operação.

A PFERD fabrica todas as ferramentas de acordo com as determinações de segurança exigidas. O usuário é responsável pelo uso correto da máquina de acionamento e pelo manuseio e aplicação correta da ferramenta.

Caso tenha dúvidas sobre a segurança durante a operação com abrasivos, os assessores técnicos da PFERD estão à sua total disposição para orientações.



Linhas de produto

Para os diversos trabalhos de desbaste em indústrias e oficinas, a PFERD oferece discos de desbaste, disponíveis em três linhas, organizados através do seguinte sistema de cores:



Linha universal PS-FORTE

Uso universal em indústria e oficinas.



Linha de alto rendimento SG-ELASTIC

A mais vasta gama de ferramentas para uso profissional em indústria e oficinas.



Linha premium SG-PLUS

Para operações especiais na indústria.

O programa PFERD de discos de desbaste cumpre as atuais exigências de rendimento com uma capacidade de arranque superior à média, permitindo um manuseio confortável das ferramentas e garantindo alta rentabilidade.

Os discos de desbaste da PFERD são fabricados de acordo com os mais elevados padrões de qualidade. Vibrações mínimas para evitar lesões e a elevada estabilidade dimensional das ferramentas identificam a abrangente qualidade PFERD.

Guia rápido para escolher a ferramenta mais adequada

Partindo do tipo de trabalho ❶ e do material ❷, a tabela mostra os distintos tipos de ferramentas das linhas de produto da PFERD e ajuda a encontrar a ferramenta de trabalho adequada.

❶ Tipo de trabalho	❷ Material		Aço		Aço inoxidável (INOX)		Costra/Ferro fundido		Ferro fundido/Pedra		Alumínio/ Metais não ferrosos	
	Tipo	Página	Tipo	Página	Tipo	Página	Tipo	Página	Tipo	Página	Tipo	Página
Desbaste de superfícies	PS-FORTE		PS-FORTE		SG-ELASTIC		SG-ELASTIC		SG-ELASTIC		SG-ELASTIC	
	Dureza K	8	Dureza M	9	Dureza S (ZA)	12	Dureza Q	13	Dureza H16			
	Dureza L	9	Dureza L	9	Dureza S (AC)	13			Dureza N			
	Dureza P	8	SG-ELASTIC		SG-PLUS							
	Dureza H	16	Dureza H	16	Dureza T	15						
Desbaste de cordão de solda	Dureza R	11	Dureza N (INOX)	12								
	PS-FORTE		PS-FORTE		SG-ELASTIC							
	Dureza K	8	Dureza M	9	Dureza S (ZA)	12						
	Dureza L	9	Dureza L	9	Dureza S (AC)	13						
	Dureza P	8	SG-ELASTIC									
Chanfrar	Dureza H	16	Dureza H	16								
	Dureza R	11	Dureza N (INOX)	12								
	SG-PLUS											
	Dureza R	15										
	PS-FORTE		PS-FORTE		SG-ELASTIC							
Rebarbar	Dureza L	9	Dureza M	9	Dureza S (ZA)	12						
	Dureza P	8	Dureza L	9	Dureza S (AC)	13						
	SG-ELASTIC		SG-ELASTIC		SG-PLUS							
	Dureza R	11	Dureza N (INOX)	12	Dureza T	15						
	SG-PLUS											
Desbastar solda em ângulos	Dureza R	15										
	PS-FORTE		PS-FORTE									
	Dureza K	8	Dureza M	9								
	Dureza L	9	Dureza L	9								
	Dureza P	8	SG-ELASTIC									
Juntas (Pipeline)	Dureza H	16	Dureza H	16								
	Dureza R	11	Dureza N (INOX)	12								
	SG-ELASTIC											
	Dureza R	11										
	Dureza S (ZA)	12										

Descrição do pedido PFERD

E 178-7 A 30 N SG-INOX
1 2 3 4 5 6 7 8

1. Denominação e forma da ferramenta

E = Disco de desbaste
ER = Roda abrasiva de desbaste
50 ETT = Rebolo copo (50 m/s)
FD = Disco de desbaste flexível

2. Diâmetro externo

Ø externo D em [mm]

3. Espessura do disco

Espessura T/U em [mm]

4. Abrasivo

A = Corindon
AC = Corindon/Carbureto de silício
C = Carbureto de silício
CO = Óxido cerâmico
ZA = Corindon zirconado/Corindon

5. Tamanho do grão

Tamanho do grão de acordo com ISO 8486

6. Grau de dureza (Característica do disco)

Dureza	Característica do disco	Grupos de material
Linha universal PS-FORTE (PSF)		
K	muito macio	Aço
L	macio	Aço/aço INOX
M	macio	Aço INOX
P	semiduro	Aço/Ferro fundido
Linha de alto rendimento SG-ELASTIC (SG)		
H	muito macio	Aço/aço INOX
N	macio	Aço INOX/Alumínio
O	semiduro	Alumínio
Q	semiduro	Pedra/Ferro fundido
R	duro	Aço
S	duro	Costra/Ferro fundido
Linha premium SG-PLUS (SGP)		
R	duro	Aço
T	muito duro	Costra/Ferro fundido

Linhas de produto da PFERD

Linha universal PS-FORTE
Linha de alto rendimento SG-ELASTIC
Linha premium SG-PLUS

7. Material

Ver também ponto 6.

Denominação conforme a norma EN 12413

27 A 30 N BF 80
1 2 3 4 5 6

1. Denominação e forma da ferramenta

1 = Disco de desbaste reto
6 = Rebolo copo cilíndrico
11 = Rebolo copo cônico
27 = Disco de desbaste, centro deprimido
29 = Disco de desbaste, centro deprimido, semiflexível

2. Abrasivo

A = Corindon
AC = Corindon/Carbureto de silício
C = Carbureto de silício
CO = Óxido cerâmico
Z = Corindon zirconado
ZA = Corindon zirconado/Corindon

3. Tamanho do grão

Tamanho do grão de acordo com ISO 8486

4. Grau de dureza (Característica do disco)

A classificação do grau de dureza é estabelecida com letras em série alfabética desde extremamente macio até extremamente duro em sentido ascendente (A a Z).

5. Aglomerado

BF = Aglomerado de resina sintética reforçada de fibra, com tecido
B = Aglomerado de resina sintética e outros aglomerados orgânicos duroplásticos.

6. Velocidade máxima de trabalho em [m/s]



Identificação das linhas por cores

Linha universal PS-FORTE (PSF)	Linha de alto rendimento SG-ELASTIC (SG)	Linha premium SG-PLUS (SGP)

Identificação dos materiais a serem trabalhados por cores

Linha universal PS-FORTE (PSF)			Linha de alto rendimento SG-ELASTIC (SG)			Linha premium SG-PLUS (SGP)		
Material = Cor		Pág.	Material = Cor		Pág.	Material = Cor		Pág.
	Aço/Ferro fundido preto	8		Aço preto	11		Aço preto	15
	Aço inoxidável (INOX) azul	9-10		Aço/Aço INOX preto/azul	16		Ferro fundido vermelho	15
	Aço/aço INOX preto/azul	9		Aço inoxidável (INOX) azul	12			
				Aço/Ferro fundido preto/vermelho	12			
				Pedra/Ferro fundido verde/vermelho	13			
				Metais não ferrosos/Alumínio prata	14			
				Crosta/Ferro fundido/Alumínio prata/vermelho	13			

Discos de desbaste

Linha universal PS-FORTE



Aço

Tipo muito macio Dureza K



Tipo universal, muito macio, na dureza K. Qualidade PFERD com alto poder de desbaste e longa duração.

Abrasivo: Coríndon A

Materiais trabalháveis:

Aço

Operação:

Desbaste de superfícies, trabalho com cordões de solda, cordões de ângulo

Recomendações de aplicação:

Adequado para esmerilhadeiras angulares de todas as potências. Mesmo com pouca pressão de trabalho, boa remoção de material.



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
E 178-7 A 30 K PSF/22,23	477724	27 A 30 K BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 K PSF/22,23	477731	27 A 30 K BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000

Aço/Ferro fundido

Tipo semi-duro Dureza P



Ferramenta multifuncional em dureza P. Qualidade PFERD com alto poder de desbaste e longa duração.

Abrasivo: Coríndon A

Materiais trabalháveis:

Aço, Ferro fundido

Operação:

Desbaste de superfícies, trabalho com cordões de solda, chanfros, desbaste de cantos

Recomendações de aplicação:

Adequado para esmerilhadeiras angulares de todas as potências. Mesmo com pouca pressão de trabalho, boa remoção de material.



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
E 100-6 A 30 P PSF/16,0	653944	27 A 30 P BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,230
E 115-7 A 30 P PSF/22,23	470510	27 A 30 P BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 30 P PSF/22,23	471142	27 A 30 P BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,160
E 178-7 A 30 P PSF/22,23	470527	27 A 30 P BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 P PSF/22,23	470534	27 A 30 P BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 30 P PSF/22,23	470541	27 A 30 P BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 P PSF/22,23	470558	27 A 30 P BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300



Ferramenta multifuncional em dureza M-INOX.

Qualidade PFERD com alto poder de desbaste e longa duração. Extrema estabilidade dimensional para uso em oleodutos.

Abrasivo: Coríndon A

Fabricado sem adição de materiais ferrosos, cloretados e sulfurosos.

Materiais trabalháveis:

Aço inoxidável (INOX)

Operação:

Desbaste de superfícies, trabalho com cordões de solda, chanfros, rebarbas, biselagem, desbaste em cantos

Recomendações de aplicação:

Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.

Aço inoxidável (INOX) Tipo macio Dureza M



E

Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
E 100-6 A 30 M PSF-INOX/16,0	471128	27 A 30 M BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-4,1 A 46 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640869	27 A 46 M BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,240
E 115-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470565	27 A 30 M BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471159	27 A 30 M BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,160
E 150-4,1 A 30 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807774	27 A 30 M BF 80	150 x 4,1 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,750
E 150-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471166	27 A 30 M BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-4,1 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640753	27 A 24 M BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,500
E 178-4,6 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807781	27 A 24 M BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,750
E 178-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470572	27 A 30 M BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470589	27 A 30 M BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,900
E 230-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470596	27 A 30 M BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470602	27 A 30 M BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Demais informações e dados para pedido de outras ferramentas para uso em oleodutos são encontrados no folheto "Ferramentas PFERD para a construção de tubulações e oleodutos" e no catálogo 208.

Ferramenta multifuncional em dureza L. Qualidade PFERD com alto poder de desbaste e longa duração. Uma ferramenta combinada para aço e INOX, que facilita o uso e armazenagem de um só produto.

Abrasivo: Coríndon A

Fabricado sem adição de materiais ferrosos, cloretados e sulfurosos.

Materiais trabalháveis:

Aço, Aço inoxidável (INOX)

Operação:

Desbaste de superfícies, trabalho com cordões de solda, chanfros, desbaste de cantos

Recomendações de aplicação:

Adequado para esmerilhadeiras angulares de todas as potências. Mesmo com pouca pressão de trabalho, boa remoção de material.

Aço/Aço inoxidável (INOX) Tipo macio Dureza L



E

Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
E 100-6 A 24 L PSF/16,0	643273	27 A 24 L BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-7 A 24 L PSF/22,23	640852	27 A 24 L BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,680
E 125-7 A 24 L PSF/22,23	640883	27 A 24 L BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 150-7 A 24 L PSF/22,23	641002	27 A 24 L BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-7 A 24 L PSF/22,23	640999	27 A 24 L BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 L PSF/22,23	640951	27 A 24 L BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100

Discos de desbaste

Linha universal PS-FORTE



**Aço inoxidável (INOX)/Aço
Tipo semi-duro Dureza P**



Disco combinado DUODISC® para corte e desbaste leve. Para uso multifuncional.

Vantagens:

- Alto padrão de qualidade e segurança devido ao design robusto, garantindo elevada estabilidade lateral.
- Reduz o custo de trabalho através da economia dos tempos de fixação (menos troca de discos).
- Alto desempenho por conta de um grão abrasivo agressivo, altamente ligado ao aglomerado de resina de alta qualidade.
- Disco combinado corresponde à norma EN 12413:2007 DUODISC®.

Abrasivo: Coríndon A

Fabricado sem adição de materiais ferrosos, cloretados e sulfurosos.

Materiais trabalháveis:

Aço inoxidável (INOX), Aço

Operação:

Corte, rebarbação leve, desbaste leve de superfícies

Recomendações de aplicação:

Adequado para esmerilhadeiras angulares de todas as potências.

Um disco abrasivo para duas aplicações, sem necessidade de troca da ferramenta.

Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
E 115-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754498	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,750
E 125-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754504	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,850





Ferramenta profissional de dureza R para trabalhos pesados. Qualidade PFERD com alto poder de desbaste e longa duração. Extrema estabilidade dimensional para uso em oleodutos.

Abrasião: Coríndon A

Materiais trabalháveis:

Aço

E 70-6 A 24 R SG/10,0

E 76-6 A 24 R SG/10,0

Adequados também para aço inoxidável.

Operação:

Desbaste de superfícies, trabalho com cordões de solda, chanfros, desbaste de cantos, biselagem

Recomendações de aplicação:

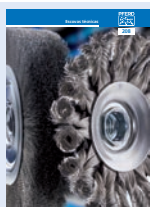
Ótimos resultados com esmerilhadeiras potentes.



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Também para aço inoxidável (INOX)						
E 70-6 A 24 R SG/10,0	471067	27 A 24 R BF 80	70 x 6,3 x 10,0	21.800	10	0,650
E 76-6 A 24 R SG/10,0	471081	27 A 24 R BF 80	76 x 6,3 x 10,0	20.200	10	0,745
Aço						
E 100-4 A 24 R SG/16,0	471104	27 A 24 R BF 80	100 x 4,1 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,035
E 100-6 A 24 R SG/16,0	471111	27 A 24 R BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10	1,270
E 115-4 A 24 R SG/22,23	457634	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640845	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-7 A 24 R SG/22,23	468944	27 A 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-4 A 24 R SG/22,23	457696	27 A 24 R BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,530
E 125-7 A 24 R SG/22,23	468951	27 A 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 150-7 A 24 R SG/22,23	640791	27 A 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-4 A 24 R SG/22,23	478752	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640746	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-7 A 24 R SG/22,23	470145	27 A 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 24 R SG/22,23	470152	27 A 24 R BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 24 R SG/22,23	470169	27 A 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 24 R SG/22,23	470176	27 A 24 R BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300



Demais informações e dados para pedido são encontrados no folheto "Ferramentas PFERD para a construção de tubulações e oleodutos".



Demais informações e dados para pedido de escovas PFERD para a construção de oleodutos são encontrados no catálogo 208.

Discos de desbaste

Linha de alto rendimento SG-ELASTIC



Aço inoxidável (INOX) Tipo macio Dureza N



Ferramenta profissional de dureza N-INOX. Qualidade PFERD com elevado poder de desbaste e longa duração. Extrema estabilidade dimensional para uso em oleodutos.

Abrasivo: Coríndon especial A

Fabricado sem adição de materiais ferrosos, cloretados e sulfurosos.

Materiais trabalháveis:

Aço inoxidável (INOX)

Operação:

Desbaste de superfícies, trabalho com cordões de solda, chanfros, desbaste de cantos, biselagem

Recomendações de aplicação:

Ótimos resultados em esmerilhadeiras potentes.



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
E 115-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457627	27 A 30 N BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,260
E 115-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470244	27 A 30 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-4 A 30 N SG-INOX/22,23	457689	27 A 30 N BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,530
E 125-5 A 30 N SG-INOX/22,23	520079	27 A 30 N BF 80	125 x 5,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,850
E 125-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470251	27 A 30 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-4,1 A 30 N SG-INOX-PIPE/22,23	475287	27 A 30 N BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470398	27 A 30 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 178-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470404	27 A 30 N BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 A 30 N SG-INOX/22,23	470411	27 A 30 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 A 30 N SG-INOX/22,23	470428	27 A 30 N BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Demais informações e dados para pedido de outras ferramentas para uso em oleodutos são encontrados no folheto "Ferramentas PFERD para a construção de tubulações e oleodutos" e no catálogo 208.

Ferro fundido/Aço Tipo duro Dureza S



Ferramenta profissional de dureza S. Qualidade PFERD com excelente poder de desbaste e longa duração. Extrema estabilidade dimensional para uso em peças de aço em oleodutos.

Abrasivo: Coríndon de zircônio/Coríndon ZA

Materiais trabalháveis:

Ferro fundido com grafite lamelar, Nodular e fundição esferoidal, Aço

Operação:

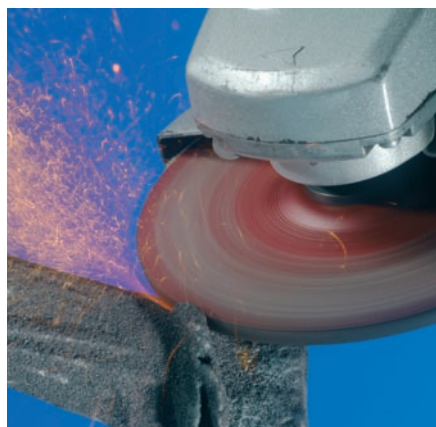
Desbaste de superfícies, trabalho com cordões de solda, chanfros, desbaste de cantos

Recomendações de aplicação:

Recomenda-se a aplicação em esmerilhadeiras potentes. Ótimos resultados em retíficas pneumáticas de turbina e potentes esmerilhadeiras elétricas e de alta frequência

Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
E 115-7 ZA 30 S SG/22,23	802359	27 ZA 30 S BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,870
E 125-7 ZA 30 S SG/22,23	802380	27 ZA 30 S BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,320
E 178-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640777	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,700
E 178-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807804	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10	2,800
E 178-7 ZA 30 S SG/22,23	470435	27 ZA 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,400
E 178-8 ZA 30 S SG/22,23	470480	27 ZA 30 S BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640760	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,1 x 22,23 (7/8)	6.600	10	4,900
E 230-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807811	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,6 x 22,23 (7/8)	6.600	10	5,000
E 230-5 ZA 30 S SG/22,23	640876	27 ZA 30 S BF 80	230 x 5,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	5,100
E 230-7 ZA 30 S SG/22,23	470459	27 ZA 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100
E 230-8 ZA 30 S SG/22,23	470503	27 ZA 30 S BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300

Demais informações e dados para pedido de outras ferramentas para uso em oleodutos são encontrados no folheto "Ferramentas PFERD para a construção de tubulações e oleodutos" e no catálogo 208.



Ferramenta profissional de dureza S.
Qualidade PFERD com alto poder de desbaste
e longa duração.

Abrasivo: Coríndon/Carbureto de silício AC

Materiais trabalháveis:

Crosta de fundição com inclusões de areia,
Ferro fundido com grafite lamelar, Ferro fun-
dido nodular e fundição esferoidal, Alumínio
duro

Operação:

Desbaste de superfícies, trabalho com cordões
de solda, chanfros, rebarbações

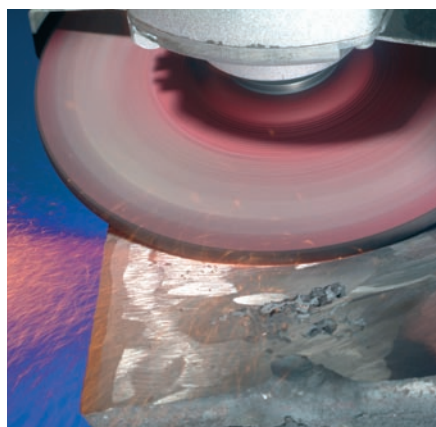
Recomendações de aplicação:

Recomenda-se a aplicação em esmerilhadeiras
potentes. Ótimos resultados em retíficas pneu-
máticas de turbina e esmerilhadeiras elétricas
potentes e de alta frequência.

**Crosta de fundição
Tipo Dureza S**



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
E 178-7 AC 30 S SG/22,23	520208	27 AC 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,400
E 230-7 AC 30 S SG/22,23	520215	27 AC 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	6,900



Ferramenta profissional de dureza Q.
Qualidade PFERD com alto poder de desbaste
e longa duração.

Abrasivo: Carbureto de silício C

Materiais trabalháveis:

Ferro fundido/Crosta de fundição, Pedra,
Alumínio duro

Operação:

Desbaste de superfícies, chanfros, rebarbações

Recomendações de aplicação:

Recomenda-se a aplicação em esmerilhadeiras
potentes. Ótimos resultados em retíficas pneu-
máticas de turbina e esmerilhadeiras potentes
elétricas e de alta frequência.

**Ferro fundido/Pedra
Tipo semi-duro Dureza Q**



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
E 115-7 C 24 Q SG/22,23	471135	27 C 24 Q BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-7 C 24 Q SG/22,23	643303	27 C 24 Q BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 C 24 Q SG/22,23	471173	27 C 24 Q BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 C 24 Q SG/22,23	329290	27 C 24 Q BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,100

Discos de desbaste

Linha de alto rendimento SG-ELASTIC



Alumínio/Metais não-ferrosos Tipo macio Dureza N



Ferramenta profissional de dureza N-Alu. Qualidade PFERD com extraordinário poder de desbaste. A ferramenta não empasta, mesmo em materiais macios.

Sem materiais contaminantes, que possam formar resíduos indesejados na peça de trabalho. Sendo assim, permite soldar a superfície logo após o desbaste sem nenhum tratamento.

Abrasivo: Coríndon especial A

Materiais trabalháveis:

Alumínio macio e tenaz, Metais não-ferrosos

Operação:

Desbaste de superfícies, trabalho com cordões de solda, biselagem

Recomendações de aplicação:

Mesmo com pouca pressão, excelentes resultados de desbaste.

Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
E 115-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475393	27 A 24 N BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475409	27 A 24 N BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 A 24 N SG-ALU/22,23	475416	27 A 24 N BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 N SG-ALU/22,23	617793	27 A 24 N BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,000

Alumínio/Metais não-ferrosos Tipo semi-duro Dureza O



Ferramenta profissional de dureza O-Alu. Qualidade PFERD com extraordinário poder de desbaste. A ferramenta não empasta, mesmo em materiais macios.

Sem materiais contaminantes, que possam formar resíduos indesejados na peça de trabalho. Sendo assim, permite soldar a superfície logo após o desbaste sem nenhum tratamento.

Abrasivo: Coríndon especial A

Materiais trabalháveis:

Alumínio macio e tenaz, Metais não-ferrosos

Operação:

Trabalhar cordões de solda, chanfros, rebarbação

Recomendações de aplicação:

Mesmo com pouca pressão, excelentes resultados de desbaste.

Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
E 115-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802458	27 A 24 O BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,840
E 125-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802502	27 A 24 O BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,250
E 178-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802526	27 A 24 O BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,300
E 230-7 A 24 O SG-ALU/22,23	802540	27 A 24 O BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,000



Ferramenta especial de dureza R.
Para uso profissional com as mais altas exigências.
Qualidade PFERD com alto poder de desbaste e excelente vida útil.

Abrasivo: Coríndon de zircônio/Coríndon ZA

Materiais trabalháveis:

Aço

Operação:

Trabalhar cordões de solda, chanfros, rebarbações

Recomendações de aplicação:

Recomenda-se o uso em esmerilhadeiras pneumáticas e elétricas potentes.

Aço
Tipo duro Dureza R



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
E 115-7 ZA 24 R SGP/22,23	640913	27 ZA 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,900
E 125-7 ZA 24 R SGP/22,23	640920	27 ZA 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10	2,300
E 150-7 ZA 24 R SGP/22,23	640784	27 ZA 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10	3,050
E 178-7 ZA 24 R SGP/22,23	640937	27 ZA 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,500
E 230-7 ZA 24 R SGP/22,23	640944	27 ZA 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,200



Consultoria sobre aplicação

Uma das vantagens da PFERD é o apoio técnico que é oferecido. Nossos técnicos possuem anos de experiência na solução de problemas específicos de aplicação.

Nossos técnicos demonstram o uso ideal dos discos de desbaste PFERD, especialmente para fundições, estaleiros e nas construções de aço.



Discos abrasivos flexíveis

Linha premium SGP-PLUS



Ferro fundido
Tipo muito duro Dureza T



Ferramenta de alto desempenho de dureza T. Para uso industrial sob as mais duras condições de trabalho. Qualidade PFERD com excelente poder de desbaste e vida útil.

Abrasivo: Coríndon de zircônio/Coríndon ZA

Materiais trabalháveis:

Ferro fundido com grafite lamelar, Ferro fundido nodular e fundição esferoidal, Crosta de fundição

Operação:

Desbaste de superfícies, chanfros, rebarbas

Recomendações de aplicação:

Ótimos resultados em retíficas de turbina pneumáticas e esmerilhadeiras potentes elétricas e de alta frequência.



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
E 178-7 ZA 30 T SGP/22,23	640906	27 ZA 30 T BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10	4,500
E 178-8 ZA 30 T SGP/22,23	802403	27 ZA 30 T BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10	5,000
E 230-7 ZA 30 T SGP/22,23	640890	27 ZA 30 T BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10	7,200
E 230-8 ZA 30 T SGP/22,23	802410	27 ZA 30 T BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10	8,300



① Tipo de trabalho	② Material	Aço	Costra/Fundição	Pedra
		Tipo	Tipo	Tipo
Desbaste de superfícies		A 16	C 16	C 16-80
Desbaste de cordão de solda		A 16	-	-
Chanfrar		A 24	C 24	C 60/80
Rebarbar		A 36/80	C 36	-

Ferramenta multifuncional de dureza Q.
Qualidade PFERD com alto poder de desbaste e longa duração.

Abrasivo: Coríndon A

Fabricado sem adição de materiais ferrosos, cloretados e sulfurosos.

Materiais trabalháveis:

Aço

Operação:

Trabalho com cordões de solda, chanfros, rebarbações, desbaste de superfícies

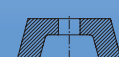
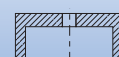
Recomendações de aplicação:

Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências. Uma leve inclinação da ferramenta permite o trabalho de cordões de solda.

Aviso de segurança:

A velocidade de trabalho máxima permitida é de 50 m/s. Observar o número de rotações da esmerilhadeira.

Aço Tipo semi-duro Dureza Q



Ref. no.	EAN 4007220	Ø do furo H [mm]	Rosca H	Ø externo D [mm]	Ø menor J [mm]	Largura T [mm]	Espessura par. W [mm]	Rot. máx. perm. [rpm]		
50 ETT 80-8 A 36 Q SG/22,23	698419	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5	1,000
50 ETT 80-8 A 80 Q SG/22,23	164785	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5	0,980
50 ETT 110-20 A 16 Q SG/22,23	164730	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 A 24 Q SG/22,23	803103	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 A 36 Q SG/22,23	803127	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 125-25 A 16 Q SG/M 14	164747	-	M 14	125	95	51	25	7.600	2	2,600



Ferramenta multifuncional de dureza Q para desbaste a úmido e a seco.
Qualidade PFERD com alto poder de desbaste e longa duração.

Abrasivo: Carbureto de silício C

Materiais trabalháveis:

Pedras naturais e artificiais, Ferro fundido, Crosta de fundição

Operação:

Desbaste a úmido, desbaste a seco, desbaste de superfícies, chanfros, rebarbações

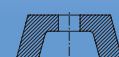
Recomendações de aplicação:

Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.

Aviso de segurança:

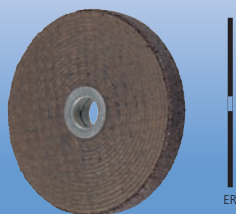
A velocidade de trabalho máxima permitida é de 50 m/s. Observar o número de rotações da esmerilhadeira.

Pedra/Ferro fundido/Crosta de fundição Tipo semi-duro Dureza Q



Ref. no.	EAN 4007220	Ø do furo H [mm]	Ø externo D [mm]	Ø menor J [mm]	Largura T [mm]	Espessura par. W [mm]	Rot. máx. perm. [rpm]		
50 ETT 80-8 C 80 Q SG/22,23	164822	22,23	80	80	27	8	11.900	5	0,980
50 ETT 110-20 C 16 Q SG/22,23	164808	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 24 Q SG/22,23	803134	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 30 Q SG/22,23	164815	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670
50 ETT 110-20 C 60 Q SG/22,23	803141	22,23	110	90	55	20	8.600	2	1,670

Aço/Aço inoxidável (INOX)/Ferro fundido Tipo macio Dureza M



Ferramenta universal de dureza M, utilizada para desbaste periférico. Qualidade PFERD com alto poder de desbaste e longa duração.

Abrasivo: Coríndon A

Fabricado sem adição de materiais ferrosos, cloretados e sulfurosos.

Materiais trabalháveis:

Aço, Aço inoxidável (INOX), Ferro fundido

Operação:

Trabalho com cordões de solda, chanfros, rebarbações, e trabalho em juntas em locais de difícil acesso

Aviso de segurança:

Utilizável com árvore de fixação montável em retíficas retas até atingir o número de rotações máximo permitido do suporte de fixação da ferramenta.

Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T x H [mm (pol.)]	Árvore de fixação adequado	Rot. máx. perm. [rpm]		
ER 30-4 A 24 M SG/6,0	165423	1 A 24 M BF 80	30 x 4,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	31.850	20	0,145
ER 30-6 A 24 M SG/6,0	165430	1 A 24 M BF 80	30 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	31.850	20	0,220
ER 40-4 A 24 M SG/6,0	165447	1 A 24 M BF 80	40 x 4,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	23.900	20	0,260
ER 40-6 A 24 M SG/6,0	165454	1 A 24 M BF 80	40 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	23.900	20	0,385
ER 50-6 A 24 M SG/6,0	165461	1 A 24 M BF 80	50 x 6,2 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	19.100	20	0,600
ER 50-10 A 24 M SG/6,0	165485	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 6,0 (1/4)	BO 6/6 3 - 10	19.100	20	1,000
ER 50-10 A 24 M SG/10,0	165492	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	19.100	20	1,000
ER 70-6 A 24 M SG/10,0	165508	1 A 24 M BF 80	70 x 6,2 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 4 - 8, BO 8/10 6 - 20	13.650	20	1,180
ER 70-8 A 24 M SG/10,0	165805	1 A 24 M BF 80	70 x 8,7 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 4 - 8, BO 8/10 6 - 20	13.650	20	1,690
ER 70-10 A 24 M SG/10,0	165515	1 A 24 M BF 80	70 x 10,5 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	13.650	20	2,140
ER 70-15 A 24 M SG/10,0	165539	1 A 24 M BF 80	70 x 15,7 x 10,0 (25/64)	BO 8/10 6 - 20	13.650	20	2,940

Árvores de fixação para rodas e discos abrasivos

Árvore de fixação para rodas e discos abrasivos



Árvore para fixar rodas abrasivas de desbaste em retíficas retas.

Acessório robusto de qualidade PFERD com a máxima resistência à ruptura da haste.

Aviso de segurança:

Ao utilizar essa árvore de fixação, deve-se observar o número de rotações máximo permitido conforme instrução anexa na embalagem.



Ref. no.	EAN 4007220	Ø da haste [mm]	Ø do furo da ferramenta [mm]	Área de fixação [mm]		
BO 6/6 3-10	297650	6	6	3-10	1	0,038
BO 8/10 6-20	297667	8	10	6-20	1	0,088
BO 8/10 4-8	103623	8	10	4-8	1	0,055



Linhas de produto

Para os diversos trabalhos de desbaste em indústrias e oficinas, a PFERD oferece discos lamelares POLIFAN®, disponíveis em três linhas, organizados através do seguinte sistema de cores:



Linha universal PSF

Uso universal em indústria e oficinas.



Linha de alto rendimento SG

A mais vasta gama de ferramentas para uso profissional em indústria e oficinas.



Linha premium SGP

Para operações especiais na indústria.

Discos lamelares POLIFAN®, em comparação com os discos de desbaste, oferecem vantagens quando além do alto poder de desbaste, também é exigida uma alta qualidade de acabamento da superfície.

A prática comprova a alta qualidade da vasta gama de lamelas de lixa e dos modelos especiais do programa PFERD, que atendem as exigências das operações mais difíceis de desbaste e dos materiais a serem trabalhados.

O novo disco lamelar de alta performance, o **POLIFAN®-STRONG** com extraordinária agressividade de trabalho e longa vida útil e o **POLIFAN®-CURVE**, indicado para trabalhar soldas de canto são as últimas inovações da PFERD.

Para operações específicas de clientes, fabricamos e fornecemos modelos especiais.

Guia rápido para escolher a ferramenta mais adequada

Partindo do tipo de trabalho ❶ e do material ❷, a tabela mostra os distintos tipos de ferramentas das linhas de produtos da PFERD e ajuda a encontrar a ferramenta adequada.

❶ Tipo de trabalho	❷ Material		Aço		Aço inoxidável (INOX)		Alumínio e metais não ferrosos		Plásticos e outros materiais	
	Tipo	Página	Tipo	Página	Tipo	Página	Tipo	Página	Tipo	Página
Desbaste de superfícies	PSF A	22	PSF A	22	PSF A	22	SG A-COOL SGP CO-COOL	27 31	PSF A	22
	PSF ZIRKON	23	PSF ZIRKON	23	PSF ZIRKON	23			SG A	24
	SG A	24	SG A	24	SG A	24			SG A-COOL	24
	SG ZIRKON	25	SG A-COOL	27	SG A-COOL	27			SG A-COOL	27
	SG CO	28	SG ZA	26	SG ZA	26				
			SGP ZIRKON-COOL	30	SGP ZIRKON-COOL	30				
Desbaste de cordões de solda			SGP CO-COOL	31	SGP CO-COOL	31	SG A-COOL SGP CO-COOL	27 31	—	
	PSF A	22								
	PSF ZIRKON	23								
	SG A	24								
	SG ZIRKON-COMPACT	25								
	SG ZIRKON	25								
Chanfrar	SGP ZIRKON-POWER	30					SGP CO-COOL	31	PSF A	22
	SGP ZIRKON-STRONG	29							SG A	24
Rebarbar	SG ZIRKON-COMPACT	25					SGP CO-COOL	31	PSF A	22
	SGP ZIRKON-POWER	30							SG A	24
	SGP ZIRKON-STRONG	29								
Desbastar soldas em cantos	SGP ZIRKON-CURVE	32					—		—	
	SGP ZIRKON-CORNER	32								

Descrição de pedido PFERD
PFC 125 A 40 SG COOL
1 2 3 4 5 6

1. Denominação e forma

PFF = Tipo reto
PFC = Tipo cônico
PFR = Tipo radial



2. Diâmetro externo

Ø externo D em [mm]

3. Abrasivo

A = Coríndon
CO = Óxido cerâmico
Z = Coríndon zirconado
ZA = Coríndon zirconado/Coríndon

4. Tamanho do grão

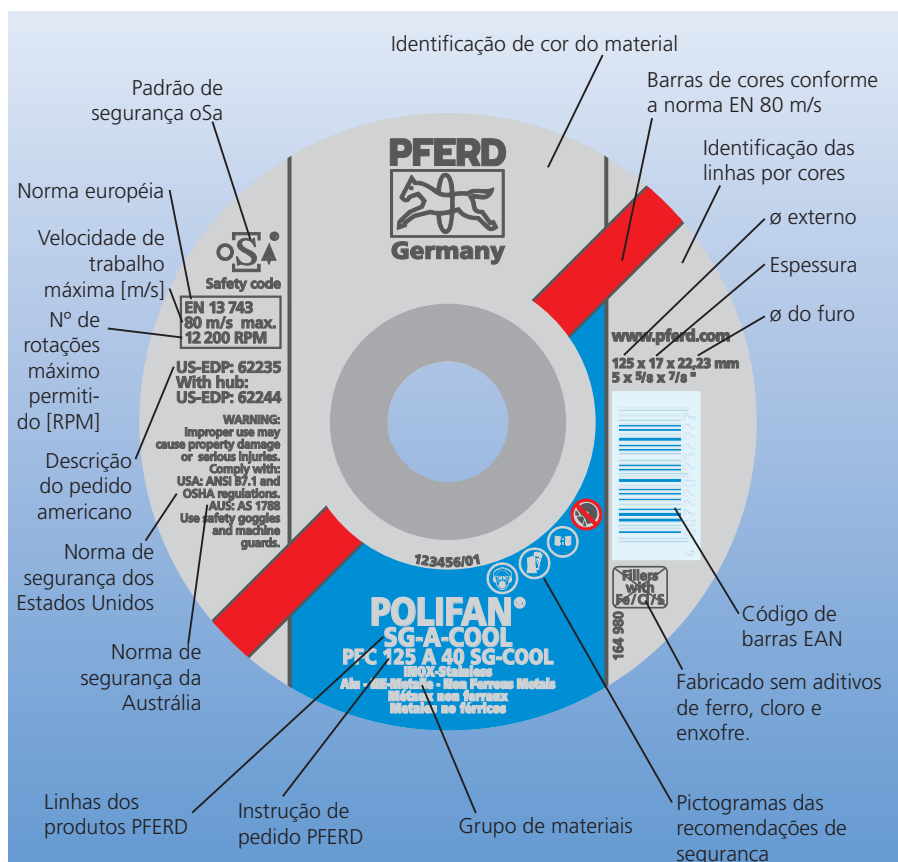
5. Linhas de produtos PFERD

PSF = Linha universal
SG = Linha alto rendimento
SGP = Linha premium

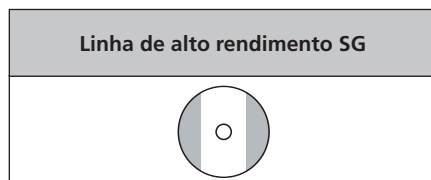
6. Variedade de ferramentas

COMPACT = Para chanfrar e rebarbar
COOL = Para desbastes muito frios
CORNER = Para cantos e ângulos
CURVE = Para desbaste de soldas em cantos
POWER = Para máquinas muito potentes
STRONG = Para agressividade e duração máximas

Identificação conforme a norma EN 13743.



Identificação das linhas por cores



Identificação dos materiais a serem trabalhados por cores

Linha universal PSF	
Material = Cor	Página
 Aço/Aço inoxidável (INOX) preto/azul	22-23

Linha de alto rendimento SG	
Material = Cor	Página
 Aço preto	25
 Aço/Aço inoxidável (INOX) preto/azul	24-25, 28
 Aço inoxidável (INOX) azul	26
 Alumínio/Metals não ferrosos/Aço inoxidável (INOX) prata/azul	27

Linha premium SGP	
Material = Cor	Página
 Aço preto	29
 Aço/Aço inoxidável (INOX) preto/azul	30, 32
 Aço inoxidável (INOX) azul	30, 31

Aço/Aço inoxidável (INOX)/Plástico Tipo PSF A



Ferramenta multifuncional para operações de desbaste universais. Qualidade PFERD com alto poder de desbaste e longa duração. Otimização dos níveis de estoque, pois pode ser utilizada em muitos materiais.

Abrasivo: Coríndon A

Grãos: 40, 60, 80, 120

Materiais trabalháveis:

Aço, Aço inoxidável (INOX), Plástico

Operação:

Trabalhar superfícies, cordões de solda

Recomendações de aplicação:

Mesmo com pouca força de pressão, consegue-se excelentes resultados de desbaste. Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.

Ref. no.	EAN 4007220	Tamanho do grão	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Formato plano PFF						
PFF 115 A 40 PSF/22,23	512388	40	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,990
PFF 115 A 60 PSF/22,23	512395	60	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,880
PFF 115 A 80 PSF/22,23	512401	80	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,770
PFF 115 A 120 PSF/22,23	512418	120	115 x 13 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,750
PFF 125 A 40 PSF/22,23	512425	40	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 A 60 PSF/22,23	512432	60	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFF 125 A 80 PSF/22,23	512449	80	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,870
PFF 125 A 120 PSF/22,23	512456	120	125 x 13 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,840
PFF 180 A 40 PSF/22,23	512463	40	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,660
Formato cônico PFC						
PFC 115 A 40 PSF/22,23	444559	40	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 115 A 60 PSF/22,23	444566	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,870
PFC 115 A 80 PSF/22,23	444573	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,780
PFC 115 A 120 PSF/22,23	444580	120	115 x 12 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,730
PFC 125 A 40 PSF/22,23	444603	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,060
PFC 125 A 60 PSF/22,23	444610	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,010
PFC 125 A 80 PSF/22,23	444627	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,900
PFC 125 A 120 PSF/22,23	444634	120	125 x 12 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,860
PFC 180 A 40 PSF/22,23	444689	40	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,540
PFC 180 A 60 PSF/22,23	444696	60	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,440



Ferramenta para operações universais e exigentes.
Qualidade PFERD com alto poder de desbaste e longa duração.

Abrasivo: Coríndon de zircônio Z

Grãos: 40, 60, 80

Materiais trabaláveis:

Aço, Aço inoxidável

Operação:

Trabalhar superfícies, cordões de solda

Recomendações de aplicação:

Os melhores rendimentos na remoção de material são alcançados com esmerilhadeiras potentes e força de pressão elevada.

**Aço/Aço inoxidável (INOX)
Tipo PSF ZIRKON**



Ref. no.	EAN 4007220	Tamanho do grão	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Formato plano PFF						
PFF 115 Z 40 PSF/22,23	512487	40	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFF 115 Z 60 PSF/22,23	512494	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,800
PFF 115 Z 80 PSF/22,23	512500	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,780
PFF 125 Z 40 PSF/22,23	512517	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFF 125 Z 60 PSF/22,23	512524	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,920
PFF 125 Z 80 PSF/22,23	512531	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,900
PFF 180 Z 40 PSF/22,23	512548	40	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400
PFF 180 Z 60 PSF/22,23	512555	60	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,230
Formato cônico PFC						
PFC 115 Z 40 PSF/22,23	377352	40	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFC 115 Z 60 PSF/22,23	444597	60	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,800
PFC 115 Z 80 PSF/22,23	377369	80	115 x 14 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,760
PFC 125 Z 40 PSF/22,23	377345	40	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,000
PFC 125 Z 60 PSF/22,23	444078	60	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,950
PFC 125 Z 80 PSF/22,23	377338	80	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,890
PFC 150 Z 40 PSF/22,23	805923	40	150 x 14 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,750
PFC 150 Z 60 PSF/22,23	805930	60	150 x 14 x 22,23 (7/8)	10.200	10	1,700
PFC 180 Z 40 PSF/22,23	377321	40	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,300
PFC 180 Z 60 PSF/22,23	444085	60	180 x 14 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,260



Aço/Aço inoxidável (INOX)/Plástico Tipo SG A



Ferramenta profissional multifuncional para operações de desbaste universais. Qualidade PFERD com alto poder de desbaste e excelente duração.

Abrasivo: Coríndon A

Grãos: 24, 40, 60, 80, 120

Materiais trabalháveis:

Aço, Aço inoxidável (INOX), Plástico

Operação:

Trabalhar superfícies, cordões de solda

Recomendações de aplicação:

Mesmo com pouca força de pressão, consegue-se excelentes resultados de desbaste. Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.



Ref. no.	EAN 4007220	Tamanho do grão	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Formato plano PFF						
PFF 100 A 40 SG/16,0	262719	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,840
PFF 100 A 60 SG/16,0	262733	60	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,800
PFF 100 A 80 SG/16,0	262740	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,690
PFF 100 A 120 SG/16,0	262757	120	100 x 13 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,640
PFF 115 A 40 SG/22,23	167496	40	115 x 19 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 60 SG/22,23	167526	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,050
PFF 115 A 80 SG/22,23	167557	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFF 115 A 120 SG/22,23	167588	120	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,810
PFF 125 A 40 SG/22,23	167502	40	125 x 19 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,210
PFF 125 A 60 SG/22,23	167533	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,160
PFF 125 A 80 SG/22,23	167564	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,050
PFF 125 A 120 SG/22,23	167595	120	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,950
PFF 180 A 40 SG/22,23	167519	40	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFF 180 A 60 SG/22,23	167540	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,500
PFF 180 A 80 SG/22,23	167571	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,300
PFF 180 A 120 SG/22,23	167601	120	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,100
Formato cônico PFC						
PFC 115 A 24 SG/22,23	614969	24	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 40 SG/22,23	167809	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 60 SG/22,23	167830	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,980
PFC 115 A 80 SG/22,23	167861	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,850
PFC 115 A 120 SG/22,23	167892	120	115 x 15 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,830
PFC 125 A 24 SG/22,23	614976	24	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 A 40 SG/22,23	167816	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 A 60 SG/22,23	167847	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,140
PFC 125 A 80 SG/22,23	167878	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,960
PFC 125 A 120 SG/22,23	167908	120	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	0,930
PFC 180 A 24 SG/22,23	167793	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFC 180 A 40 SG/22,23	167823	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,700
PFC 180 A 60 SG/22,23	167854	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400
PFC 180 A 80 SG/22,23	167885	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,230
PFC 180 A 120 SG/22,23	167915	120	180 x 15 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,100



Ferramenta de máxima eficiência para as mais exigentes operações com a maior rentabilidade.

Qualidade PFERD com poder de remoção agressivo e excelente duração.

Abrasivo: Coríndon de zircônio Z

Grãos: 40, 60

Materiais trabalháveis:

Aço, Aço inoxidável (INOX)

Operação:

Trabalhar cordões de solda, chanfros, desbaste de superfícies em aço

Recomendações de aplicação:

O abrasivo de alto desempenho coríndon de zircônio atinge o melhor resultado em esmerilhadeiras potentes com uma força de pressão elevada.

Aço/Aço inoxidável (INOX)
Tipo SG ZIRKON



Ref. no.	EAN 4007220	Tamanho do grão	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Formato plano PFF						
PFF 115 Z 40 SG/22,23	167618	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 Z 60 SG/22,23	167649	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 125 Z 40 SG/22,23	167625	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFF 125 Z 60 SG/22,23	167656	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 180 Z 40 SG/22,23	167632	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	3,100
PFF 180 Z 60 SG/22,23	167663	60	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
Formato cônico PFC						
PFC 115 Z 40 SG/22,23	167922	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 Z 60 SG/22,23	167953	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 Z 40 SG/22,23	167939	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 125 Z 60 SG/22,23	167960	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,140
PFC 180 Z 40 SG/22,23	167946	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	3,100
PFC 180 Z 60 SG/22,23	167977	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800



Ferramenta de máxima eficiência para as mais exigentes operações em aço com a maior rentabilidade.

Qualidade PFERD com poder de remoção agressivo e excelente duração.

Abrasivo: Coríndon de zircônio Z

Grãos: 40, 60

Materiais trabalháveis:

Aço

Operação:

Trabalhar cordões de solda, chanfros, rebarbações

Recomendações de aplicação:

O abrasivo de alto desempenho coríndon de zircônio atinge o melhor resultado em esmerilhadeiras potentes.

Aço
Tipo SG ZIRKON-COMPACT



Ref. no.	EAN 4007220	Tamanho do grão	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Formato cônico PFC						
PFC 115 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614785	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614846	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614808	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614860	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200

Aço inoxidável (INOX) Tipo SG ZA



Ferramenta profissional para operações exigentes.
Qualidade PFERD com alto poder de desbaste e longa duração.

Abrasivo: Coríndon de zircônio/Coríndon ZA
Grãos: 24, 40, 60, 80

Materiais trabaláveis:
Aço inoxidável (INOX)

Operação:
Trabalhos em superfícies e cordões de solda

Recomendações de aplicação:
O grão abrasivo de alto desempenho coríndon de zircônio tem melhores resultados quando utilizado em aço inoxidável e não empasta. Utilizável em esmerilhadeiras de todas as potências.



Ref. no.	EAN 4007220	Tamanho do grão	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Formato plano PFF						
PFF 100 ZA 40 SG/16,0	800126	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 100 ZA 60 SG/16,0	800133	60	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 100 ZA 80 SG/16,0	800140	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,760
PFF 115 ZA 40 SG/22,23	800300	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 115 ZA 60 SG/22,23	800317	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 115 ZA 80 SG/22,23	800324	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,900
PFF 125 ZA 40 SG/22,23	800331	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 ZA 60 SG/22,23	800348	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 125 ZA 80 SG/22,23	800355	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,080
PFF 180 ZA 24 SG/22,23	800362	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 40 SG/22,23	800379	40	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 60 SG/22,23	800386	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFF 180 ZA 80 SG/22,23	800393	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
Formato cônico PFC						
PFC 115 ZA 40 SG/22,23	800409	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 115 ZA 60 SG/22,23	800416	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 115 ZA 80 SG/22,23	800423	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,930
PFC 125 ZA 40 SG/22,23	800430	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 125 ZA 60 SG/22,23	800447	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 125 ZA 80 SG/22,23	800454	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,030
PFC 180 ZA 24 SG/22,23	800461	24	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 40 SG/22,23	800478	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 60 SG/22,23	800485	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860
PFC 180 ZA 80 SG/22,23	800492	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,860



Ferramenta profissional para operações com alta qualidade da superfície e carga térmica reduzida.

Qualidade PFERD com aquecimento extremamente reduzido em materiais de pouca condutibilidade térmica.

Abrasivo: Coríndon A com revestimento
Grãos: 40, 60, 80

Materiais trabalháveis:
Aço inoxidável (INOX), Alumínio,
Metais não-ferrosos

Operação:
Desbaste frio de superfícies, trabalhar cordões de solda

Recomendações de aplicação:
Mesmo com força de pressão mínima em esmerilhadeiras ajustáveis a baixas rotações, é obtido um desbaste com aquecimento reduzido.
Excelente para trabalhar chapas e perfis de parede delgada.

**Aço inoxidável (INOX)/Alumínio/
Metais não-ferrosos
Tipo SG A-COOL**



Ref. no.	EAN 4007220	Tamanho do grão	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Formato plano PFF						
PFF 100 A 40 SG-COOL/16,0	262764	40	100 x 15 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,860
PFF 100 A 60 SG-COOL/16,0	262771	60	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,800
PFF 100 A 80 SG-COOL/16,0	262788	80	100 x 14 x 16,0 (5/8)	15.300	10	0,770
PFF 115 A 40 SG-COOL/22,23	222737	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 60 SG-COOL/22,23	222744	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFF 115 A 80 SG-COOL/22,23	222751	80	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,040
PFF 125 A 40 SG-COOL/22,23	232910	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFF 125 A 60 SG-COOL/22,23	232934	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 125 A 80 SG-COOL/22,23	232958	80	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFF 180 A 40 SG-COOL/22,23	222768	40	180 x 18 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFF 180 A 60 SG-COOL/22,23	232989	60	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
PFF 180 A 80 SG-COOL/22,23	233009	80	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
Formato cônico PFC						
PFC 115 A 40 SG-COOL/22,23	232880	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,170
PFC 115 A 60 SG-COOL/22,23	232897	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 115 A 80 SG-COOL/22,23	232903	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,100
PFC 125 A 40 SG-COOL/22,23	232927	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 A 60 SG-COOL/22,23	232941	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,300
PFC 125 A 80 SG-COOL/22,23	232965	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,200
PFC 180 A 40 SG-COOL/22,23	232972	40	180 x 17 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,800
PFC 180 A 60 SG-COOL/22,23	232996	60	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
PFC 180 A 80 SG-COOL/22,23	233016	80	180 x 16 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,400

Grão cerâmico – Vantagens para o usuário

- Ótimo aproveitamento da ferramenta e alto desempenho constante, tendo em vista que o grão cerâmico sempre é novamente afiado durante o processo de lixamento.
- Alto poder de remoção e longa duração da ferramenta, já que há redução do empastamento e os aditivos abrasivos ativos promovem uma melhoria significativa da remoção.
- Redução do tempo de trabalho e melhoria do acabamento da superfície reduzem as etapas e custos de trabalho e aumentam a rentabilidade.
- O aquecimento reduzido em materiais de pouca condutibilidade térmica garante resultados ideais sem danificação térmica do material e ótimos resultados de desbaste.

Exemplos de aplicação

- Desbaste em peças de aço inoxidável V4A do segmento de gestão de esgoto e água.
- Desbaste fino na fabricação de motores e turbinas e sua manutenção.
- Desbaste na produção de turbinas estacionárias de gás, vapor e água.
- Trabalhos de superfícies na construção de automóveis e veículos utilitários.
- Trabalho com cordões de solda duros em aços estruturais.

Aço inoxidável (INOX)/Aço Tipo SG CO



Ferramenta profissional para operações exigentes em materiais de difícil remoção. Qualidade PFERD com índice de remoção muito agressivo e alta rentabilidade.

Abrasivo: Grão Cerâmico CO
Grãos: 40, 60

Materiais trabalháveis:
Aço ligado, Aços alta liga e resistentes à corrosão, Ligas a base de níquel, Ligas de titânio

Operação:
Trabalhar superfícies, trabalhar com cordões de solda

Recomendações de aplicação:
O grão cerâmico autoafiável apresenta resultados de desbaste excelentes sem manchas. Também utilizável em superfícies laminadas duras. Melhores resultados com esmerilhadeiras potentes.



Ref. no.	EAN 4007220	Tamanho do grão	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Formato plano PFF						
PFF 115 CO 40 SG/22,23	800157	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFF 115 CO 60 SG/22,23	800164	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFF 125 CO 40 SG/22,23	800171	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFF 125 CO 60 SG/22,23	800188	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
Formato cônico PFC						
PFC 115 CO 40 SG/22,23	800195	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 115 CO 60 SG/22,23	800201	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,950
PFC 125 CO 40 SG/22,23	800218	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 125 CO 60 SG/22,23	800225	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170



A forma patenteada do POLIFAN®-STRONG abre uma nova dimensão para o desbaste em aço.

Excelentes características representam um avanço de desempenho único:

- Remoção rápida e constante devido à alta qualidade abrasiva dos grãos. Alta rentabilidade devido a maior desempenho por unidade de tempo.
- Maior quantidade de remoção possível. Alta rentabilidade em virtude de menor desgaste dos discos.
- Vida útil muito longa: Alta rentabilidade devido à redução da troca da ferramenta e tempo de fixação.
- Ótimo aproveitamento de acionamentos potentes.

Abrasivo: Coríndon de zircônio Z

Grãos: 36, 50

Materiais trabalháveis:

Aço

Operação:

Trabalhos em cordões de solda, chanfros e rebarbas

Recomendações de aplicação:

Tamanho do grão 36 é adequado para desbaste grosso em aço, por exemplo remoção de cordão de solda.

Tamanho do grão 50 é adequado para trabalhos em cantos, por exemplo chanfros, rebarbações.

O abrasivo, a forma das lamelas e do prato de apoio são apropriados para o uso com acionamentos potentes.

Aço Tipo SGP ZIRKON-STRONG



PFC

Ref. no.	EAN 4007220	Tamanho do grão	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Formato cônico PFC						
PFC 115 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777862	36	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,200
PFC 115 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777879	50	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,200
PFC 125 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777886	36	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777893	50	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320



Aço/Aço inoxidável (INOX) Tipo SGP ZIRKON-POWER



Ferramenta especial, muito agressiva e resistente para tarefas com máxima remoção em chanfros e rebarbas. Qualidade PFERD com longa vida útil e alta rentabilidade.

Abrasivo: Coríndon de zircônio Z

Grãos: 40, 60

Materiais trabalháveis:

Aço, Aço inoxidável (INOX)

Operação:

Cordões de solda, chanfros e rebarbas

Recomendações de aplicação:

O abrasivo de alto desempenho coríndon de zircônio consegue os melhores resultados em retíficas de turbina pneumáticas, esmerilhadeiras elétricas e de alta frequência potentes.



Ref. no.	EAN 4007220	Tamanho do grão	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Formato cônico PFC						
PFC 115 Z 40 SGP-POWER/22,23	618578	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFC 115 Z 60 SGP-POWER/22,23	758717	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	0,890
PFC 125 Z 40 SGP-POWER/22,23	614631	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 125 Z 60 SGP-POWER/22,23	758724	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170
PFC 180 Z 40 SGP-POWER/22,23	618585	40	180 x 19 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,780

Aço inoxidável (INOX) Tipo SGP ZIRKON-COOL



Ferramenta especial para desbastes pesados com carga térmica mínima. Qualidade PFERD para desbaste de reduzido aquecimento, alta capacidade de remoção de material e alta rentabilidade.

Abrasivo: Coríndon de zircônio Z com lamelas patenteadas COOLFLAP®.

Grãos: 40, 60, 80

Materiais trabalháveis:

Aço inoxidável (INOX), Materiais de pouca condutibilidade térmica

Operação:

Desbaste de superfícies, Trabalho com cordões de solda

Recomendações de aplicação:

A combinação das lamelas de lixa e das lamelas COOLFLAP® atinge ótimos resultados sem manchas em aço inoxidável. Os melhores resultados são adquiridos com esmerilhadeiras potentes e média pressão de trabalho.



Ref. no.	EAN 4007220	Tamanho do grão	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Formato plano PFF						
PFF 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611838	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611845	60	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611852	80	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFF 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611869	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
PFF 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611876	60	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
PFF 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611883	80	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,350
Formato cônico PFC						
PFC 115 Z 40 SGP-COOL/22,23	611777	40	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 115 Z 60 SGP-COOL/22,23	611784	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 115 Z 80 SGP-COOL/22,23	611791	80	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,110
PFC 125 Z 40 SGP-COOL/22,23	611807	40	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 60 SGP-COOL/22,23	611814	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 Z 80 SGP-COOL/22,23	611821	80	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320

Ferramenta especial para operações extremas em materiais de baixa condutividade térmica. Qualidade PFERD caracterizada pelo desbaste com aquecimento reduzido, alta capacidade de remoção de material mesmo sob baixa pressão e alta rentabilidade.

Abrasivo: Óxido cerâmico CO-COOL com revestimento

Grãos: 40, 60

Materiais trabalháveis:

Aços alta liga e resistentes à corrosão, Ligas a base de níquel, Ligas de titânio, Alumínio/ Metais não-ferrosos

Operação:

Desbaste de superfícies, trabalhos com cordões de solda, chanfros e rebarbas de alumínio/metais não-ferrosos

Recomendações de aplicação:

O grão cerâmico autoafiável apresenta resultados excelentes sem manchas sob leve pressão. Também utilizável em superfícies laminadas duras. Melhores resultados de desbaste com esmerilhadeiras potentes.

**Aço inoxidável (INOX)/
Metais não ferrosos
Tipo SGP CO-COOL**



Ref. no.	EAN 4007220	Tamanho do grão	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Formato plano PFF						
PFF 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725436	40	115 x 18 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFF 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793145	60	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFF 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725450	40	125 x 18 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFF 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793152	60	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,290
PFF 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725474	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600
Formato cônico PFC						
PFC 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725443	40	115 x 17 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFC 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793169	60	115 x 16 x 22,23 (7/8)	13.300	10	1,120
PFC 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725467	40	125 x 17 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,320
PFC 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793176	60	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,290
PFC 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725481	40	180 x 20 x 22,23 (7/8)	8.500	10	2,600



Bloco de limpeza ABRACLEAN®

Acessório especial para limpar ferramentas obstruídas. Qualidade PFERD com alto poder de limpeza para abrasivos flexíveis.

Recomendações de aplicação:

Para limpar discos de fibra, discos lamelares POLIFAN® e cintas de lixa. Encostar o bloco na ferramenta enquanto esta gira. Usar óculos de proteção!

Bloco de limpeza ABRACLEAN®



Ref. no.	EAN 4007220	Dimensões [mm]		
RG 300 50	165225	300 x 50 x 50	2	1,690

Discos lamelares POLIFAN®

Linha premium SGP



Aço/Aço inoxidável (INOX) Tipo SGP ZIRKON-CURVE



POLIFAN®-CURVE é uma inovação da PFERD para trabalhos em soldas de canto. A inovadora forma radial (PFR) oferece vantagens extraordinárias no trabalho de cordões de solda em cantos, através da disposição especial das lamelas de lixa:

- Desbaste incomparável de forma rápida e agressiva através do alto índice de remoção e com isto, economia significativa de custos de mão-de-obra.
- Remoção precisa e ideal da geometria do cordão de solda.
- Estabilidade da forma que resulta em elevada qualidade dos resultados de trabalho.
- Vida útil prolongada no trabalho em soldas de canto.
- Aproveitamento ideal do material abrasivo em raios.

Abrasivo: Coríndon de zircônio Z
Grão: 40

Materiais trabalháveis:
Aço, Aço inoxidável (INOX)

Operação:
Desbaste de soldas de canto, chanfros e rebarbas

Recomendações de aplicação:
Os melhores resultados são adquiridos em esmerilhadeiras potentes.
Tipo M para raios de cordões de solda > 5 mm.
Tipo L para raios de cordões de solda > 8 mm.

Ref. no.	EAN 4007220	Tamanho do grão	Largura do cordão	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Formato radial PFR							
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	790151	40	> 5 mm	125 x 14 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,055
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	790175	40	> 8 mm	125 x 16 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,225



Aço/Aço inoxidável (INOX) Tipo SGP ZIRKON-CORNER



Ferramenta especial para operações em cantos e pontos de difícil acesso. Qualidade PFERD, disco com lamelas sobressalentes que garante alto desbaste do material.

Abrasivo: Coríndon de zircônio Z
Grão: 40

Materiais trabalháveis:
Aço, Aço inoxidável (INOX)

Operação:
Trabalhos em soldas de canto, trabalhos em cantos e pontos de difícil acesso

Recomendações de aplicação:
As lamelas sobressalentes encostam bem rentes aos contornos côncavos. Após o desgaste das lamelas sobressalentes, a ferramenta pode

ser utilizada como um disco lamelar convencional. Ferramenta adequada para esmerilhadeiras de todas as potências.



Ref. no.	EAN 4007220	Tamanho do grão	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Formato cônico PFC						
PFC 125 Z 40 SGP-CORNER/22,23	614648	40	125 x 15 x 22,23 (7/8)	12.200	10	1,170



Discos de corte

Recomendações de aplicação



Discos de corte finos Rápidos, agressivos, confortáveis

Os discos de corte finos de 0,8 / 1,0 e 1,6 mm de espessura, possuem as seguintes características:

- extremo poder de corte
- corte reto sem "deslocamento"
- mínima formação de rebarba

Especialmente durante o corte de chapas finas e perfis de parede delgada, constata-se as características técnicas convincentes, bem como a elevada rentabilidade e produtividade dos produtos PFERD.



Discos de corte para trabalhar INOX

Os materiais de aço inoxidável tornam-se cada vez mais importantes devido às propriedades do material.

Tratamento suave sem carga térmica excessiva são imprescindíveis durante o corte de chapas e perfis, para evitar deformações devido ao calor e a posterior corrosão.

Os discos de corte PFERD para trabalhar INOX cumprem, em especial, estas exigências devido ao corte livre permanente e à fricção mínima na fresta de corte. Estas ferramentas mostram resultados similares quando utilizadas em alumínio tenaz e duro.



Discos de corte para as aplicações mais difíceis

Os discos de corte são utilizados frequentemente sob as condições mais severas.

Para retirar saliências em fundições, para cortes profundos no material maciço ou em perfis, precisa-se de uma boa estabilidade lateral e rigidez do disco de corte.

A PFERD oferece discos muito estáveis com uma espessura de até 3,4 mm para aplicações que exigem máximo esforço e segurança contra ruptura.

A utilização de flanges de fixação grandes (Ø 76 mm, vide pág. 49) aumenta a segurança do usuário - especialmente durante o uso de esmerilhadeiras pneumáticas de turbina e potentes esmerilhadeiras de alta frequência.



Linhas de produto

Os discos de corte PFERD garantem excelentes resultados. Partindo do material, da máquina de acionamento e do tipo de operação, oferecemos três linhas de produtos com diversas características.



Linha universal PS-FORTE

Uso universal em indústria e oficinas.



Linha de alto rendimento SG-ELASTIC

Vasta gama de ferramentas para uso profissional em indústrias e oficinas.



Linha premium SG-PLUS

Para aplicações especiais na Indústria.

As diferentes características dos produtos servem para todas as operações de corte na prática. O usuário pode escolher a ferramenta ideal para cada operação.

Guia rápido para escolher a ferramenta mais adequada

Partindo do tipo de trabalho ❶ e do material ❷, a tabela mostra os distintos tipos de ferramentas das linhas de produto da PFERD e ajuda a encontrar a ferramenta adequada.

❶ Tipo de trabalho	❷ Material		Aço		Aço inoxidável (INOX)		Crosta/ Ferro fundido		Ferro fundido/Pedra		Alumínio/ Metais não ferrosos	
	Tipo	Página	Tipo	Página	Tipo	Página	Tipo	Página	Tipo	Página	Tipo	Página
Corte de chapas e perfis de paredes delgadas < 3 mm	PS-FORTE		PS-FORTE		PS-FORTE						SG-ELASTIC	
	Dureza P	37	Dureza P (INOX)	38	Dureza P (INOX)	38	—				Dureza N	43
	SG-ELASTIC		SG-ELASTIC		SG-ELASTIC						Dureza P	44
	Dureza S	40	Dureza R (INOX)	41	Dureza R (INOX)	41						
	Dureza P	44	Dureza P	44	Dureza P	44						
Corte de material maciço e perfis	SG-PLUS		SG-PLUS		SG-PLUS							
	Dureza T	47	Dureza S (INOX)	48	Dureza S (INOX)	48						
	PS-FORTE		PS-FORTE		PS-FORTE						PS-FORTE	
	Dureza P	37	Dureza P (INOX)	38	Dureza P (INOX)	38	SG-ELASTIC		PS-FORTE		Dureza P (C)	39
	SG-ELASTIC		SG-ELASTIC		SG-ELASTIC		Dureza Q	42	SG-ELASTIC		SG-ELASTIC	
	Dureza S	40, 45	Dureza Q	41	Dureza Q	41	SG-PLUS		Dureza P (C)	39	Dureza N	43, 45
	SG-PLUS		(Fundição INOX)	42	(Fundição INOX)	42	Dureza Q	49	Dureza R (C)	43, 46	Dureza R (C)	43
	Dureza T	47	SG-PLUS		SG-PLUS				Dureza Q	46		
			Dureza S (INOX)	48	Dureza S (INOX)	48						
			Dureza Q	49	Dureza Q	49						
			(Fundição INOX)	49	(Fundição INOX)	49						

Descrição do pedido PFERD

EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX

1 2 3 4 5 6 7 8

1. Denominação e forma

EHT = Tipo plano

EH = Tipo com centro deprimido

2. Diâmetro externo

Ø externo D em [mm]

3. Espessura do disco

Espessura T/U em [mm]

4. Abrasivo

A = Coríndon

AC = Coríndon/Carbureto de silício

C = Carbureto de silício

ZA = Coríndon de zircônio/Coríndon

5. Tamanho do grão

Tamanho do grão de acordo com ISO 8486

6. Grau de dureza (Característica do disco)

Dureza	Característica do disco	Material
Linha universal PS-FORTE (PSF)		
P	semiduro	Aço, Aço inoxidável (INOX), pedra
Linha de alto rendimento SG-ELASTIC (SG)		
N	macio	Alumínio/Metais não ferrosos
P	semiduro	Aço, Aço (INOX), Metais não ferrosos, Fundição
Q	semiduro	Fundição INOX, Fundição
R	duro	Aço (INOX), Pedra
S	duro	Aço
Linha premium SG-PLUS (SGP)		
Q	semiduro	Fundição INOX
S	duro	Aço (INOX)
T	muito duro	Aço

Linha de produtos PFERD

Linha universal PS-FORTE

Linha de alto rendimento SG-ELASTIC

Linha premium SG-PLUS

7. Material

INOX

Fundição INOX

ALU

Denominação conforme a norma EN 12413

41 A 46 R BF 80

1 2 3 4 5 6

1. Denominação e forma da ferramenta

41 = Disco de corte reto

42 = Disco de corte com centro deprimido

2. Abrasivo

A = Coríndon

C = Carbureto de silício

Z = Coríndon de zircônio

ZA = Coríndon de zircônio/Coríndon

3. Tamanho do grão

Tamanho do grão de acordo com ISO 8486

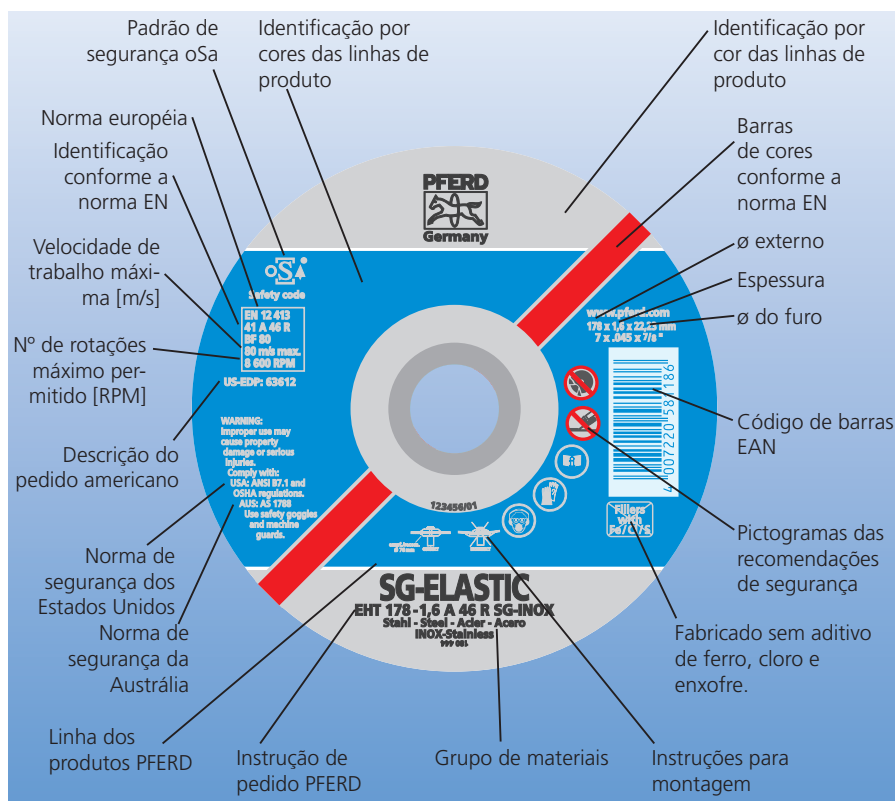
4. Grau de dureza (Característica do disco)

Os níveis de dureza são indicados usando letras em ordem alfabética crescente, de macio a duro (A a Z).

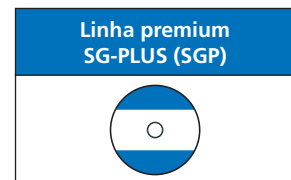
5. Aglomerado

BF = Aglomerado de resina sintética reforçada, com tecido ou estratificado.

6. Velocidade de trabalho máxima em [m/s]



Identificação das linhas por cores



Identificação dos materiais a serem trabalhados por cores

Linha universal PS-FORTE (PSF)	
Material = Cor	Página
 Aço preto	37
 Aço (INOX) azul	38
 Metais não ferrosos/ Alumínio/ Pedra prata/verde	39

Linha de alto rendimento SG-ELASTIC (SG)	
Material = Cor	Página
 Aço preto	40, 45
 Aço (INOX) azul	41
 Fundição INOX azul/ vermelho	42
 Ferro fundido vermelho	42
 Pedra/ Ferro fundido verde/ vermelho	46
 Pedra verde	43, 46
 Metais não ferrosos/ Alumínio prata	43, 45

Linha premium SG-PLUS (SGP)	
Material = Cor	Página
 Aço preto	47
 Aço (INOX) azul	48
 Fundição INOX azul/ vermelho	49
 Ferro fundido vermelho	49

Ferramenta universal de dureza P.
Qualidade PFERD com alto poder de corte e boa duração.

Abrasivo: Coríndon A

Materiais trabalháveis:

Aço

Operação:

Cortar chapas, perfis e material maciço

Recomendações de aplicação:

Discos com espessuras de 1,9/1,6/1,0 mm para corte rápido, confortável e poucas rebarbas.

Discos com espessuras de 2,4 mm para operações universais de corte.

Discos com espessuras de 3,2/3,0 mm para máxima duração e alta estabilidade lateral.

Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.

O uso de um flange de fixação grande (SFS 76, vide pág. 49) eleva a estabilidade lateral e garante uma condução do disco precisa, especialmente em discos de corte finos retos de diâmetro 178 e 230 mm.

Aço
Tipo semi-duro Dureza P



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T/U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Forma com centro deprimido EH (formato 42)						
EH 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	163511	42 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EH 100-3,2 A 46 P PSF/16,0	522981	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,450
EH 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	163528	42 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EH 115-3,2 A 46 P PSF/22,23	522998	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,875
EH 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	163429	42 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,750
EH 125-3,2 A 46 P PSF/22,23	523001	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,250
EH 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163436	42 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EH 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163450	42 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125
Forma reta EHT (formato 41)						
EHT 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	321256	41 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EHT 115-1,0 A 60 P PSF/22,23	560242	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 P PSF/22,23	538111	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	669174	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF/22,23	560259	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 P PSF/22,23	538128	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,150
EHT 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	669167	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,750
EHT 178-1,6 A 46 P PSF/22,23	581209	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163474	41 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EHT 230-1,9 A 46 P PSF/22,23	581339	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163498	41 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125



Discos de corte

Linha universal PS-FORTE



Aço inoxidável (INOX) Tipo semi-duro Dureza P (INOX)



Ferramenta universal de dureza P-INOX. Qualidade PFERD para cortes frios, com alta capacidade de remoção de material e boa duração.

Abrasivo: Coríndon A

Fabricado sem adição de materiais ferrosos, cloretados e sulfurosos.

Materiais trabalháveis:

Aço inoxidável (INOX)

Operação:

Cortar chapas, perfis e material maciço

Recomendações de aplicação:

Discos com espessuras de 1,9/1,8/1,6/1,2/1,0 mm para corte rápido, confortável e pouca rebarba.

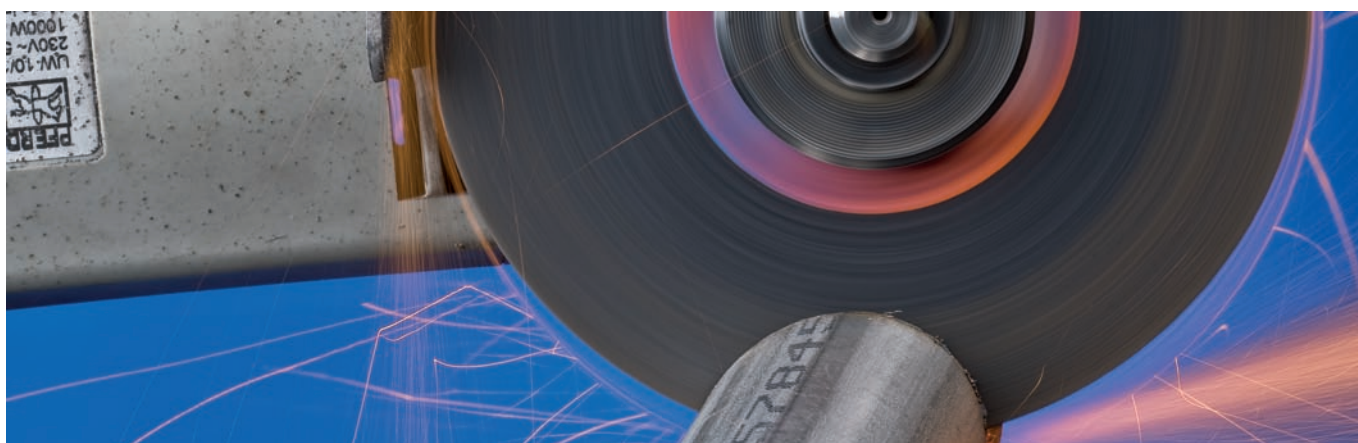
Discos com espessuras de 2,5/2,4 mm para operações universais de corte.

Discos com espessuras de 3,2 mm para máxima duração e alta estabilidade lateral.

Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.

O uso de um flange de fixação grande (SFS 76, vide pág. 49) eleva a estabilidade lateral e garante uma condução do disco precisa, especialmente em discos de corte finos retos de diâmetro 178 e 230 mm.

Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T/U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Forma com centro deprimido EH (formato 42)						
EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX/16,0	523018	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,450
EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523032	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,875
EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523056	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,250
EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523070	42 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523094	42 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750
Forma reta EHT (formato 41)						
EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560266	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,2 A 60 P PSF-INOX/22,23	810293	41 A 60 P BF 80	115 x 1,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,775
EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538135	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-1,8 A 46 P PSF-INOX/22,23	810309	41 A 46 P BF 80	115 x 1,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,220
EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523025	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560372	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,2 A 60 P PSF-INOX/22,23	810316	41 A 60 P BF 80	125 x 1,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,900
EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538142	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-1,8 A 46 P PSF-INOX/22,23	810323	41 A 46 P BF 80	125 x 1,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,395
EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523049	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581223	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581230	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523063	41 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,200
EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX/22,23	581216	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523087	41 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750



Ferramenta universal de dureza P para corte de material maciço.
Qualidade PFERD com alta capacidade de corte e boa duração.

Abrasivo: Carbureto de silício C

Materiais trabaláveis:

Pedra natural, Pedra artificial, Pedra refratária, Alumínio, Metais não-ferrosos

Operação:

Corte de material maciço

Recomendações de aplicação:

Discos com espessuras de 1,6/1,0 mm para corte rápido, confortável e poucas rebarbas.
Discos com espessuras de 2,4 mm para operações universais de corte.

Discos com espessuras de 3,2/3,0 mm para máxima duração e alta estabilidade lateral.

Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.

**Pedra/Alumínio/Metais não-ferrosos
Tipo semi-duro Dureza P**



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T/U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Forma com centro deprimido EH (formato 42)						
EH 100-2,4 C 30 P PSF/16,0	523124	42 C 30 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,875
EH 115-2,4 C 30 P PSF/22,23	163665	42 C 30 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,150
EH 125-2,4 C 30 P PSF/22,23	163597	42 C 30 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,375
EH 150-3,0 C 24 P PSF/22,23	523131	42 C 24 P BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	2,500
EH 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163603	42 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EH 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163627	42 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875
Forma reta EHT (formato 41)						
EHT 115-1,0 C 60 P PSF/22,23	669310	41 C 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 C 46 P PSF/22,23	669297	41 C 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,100
EHT 125-1,0 C 60 P PSF/22,23	804278	41 C 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,850
EHT 125-1,6 C 46 P PSF/22,23	804308	41 C 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163641	41 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,500
EHT 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163658	41 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875



Discos de corte

Linha de alto rendimento SG-ELASTIC



Aço Tipo duro Dureza S



Ferramenta potente de dureza S.
Qualidade PFERD com alta capacidade de
corte e duração muito longa.

Abrasivo: Coríndon A

Materiais trabalháveis:

Aço

Operação:

Corte de chapas, perfis e material maciço

Recomendações de aplicação:

Discos com espessuras de 1,9/1,6/1,0 mm para
corte rápido, confortável e poucas rebarbas.

Discos com espessura de 2,4 mm para opera-
ções universais de corte.

Discos com espessura de 3,2/3,0/2,9 mm para
máxima duração e alta estabilidade lateral.

Adequado para esmerilhadeiras de todas as
potências.

O uso de um flange de fixação grande (SFS 76,
vide pág. 49) eleva a estabilidade lateral e
garante uma condução do disco precisa,
especialmente em discos de corte finos retos
de diâmetro 178 e 230 mm.

Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T/U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Forma com centro deprimido EH (formato 42)						
EH 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162576	42 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,175
EH 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162606	42 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EH 115-3,2 A 30 S SG/22,23	522424	42 A 30 S BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,900
EH 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162217	42 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 125-3,2 A 30 S SG/22,23	522431	42 A 30 S BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,125
EH 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162255	42 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	3,050
EH 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522653	42 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EH 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162262	42 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,375
EH 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522684	42 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,625
EH 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162309	42 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,125
Forma reta EHT (formato 41)						
EHT 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162590	41 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	1,025
EHT 115-1,0 A 60 S SG/22,23	499719	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SG/22,23	522813	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,150
EHT 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162637	41 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EHT 125-1,0 A 60 S SG/22,23	499740	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SG/22,23	522691	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162231	41 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162248	41 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	3,050
EHT 178-1,6 A 46 S SG/22,23	581155	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522639	41 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EHT 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162347	41 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,375
EHT 230-1,9 A 46 S SG/22,23	581162	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522677	41 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,625
EHT 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162422	41 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300



Ferramenta potente de dureza R-INOX para corte a frio.
Qualidade PFERD com alta capacidade de corte e duração muito longa.

Abrasivo: Coríndon A

Fabricado sem adição de materiais ferrosos, cloretados e sulfurosos.

Materiais trabaláveis:

Aço inoxidável (INOX)

Operação:

Corte de chapas, perfis e material maciço

Recomendações de aplicação:

Discos com espessuras de 1,9/1,8/1,6/1,2/1,0 mm para corte rápido, confortável e poucas rebarbas.

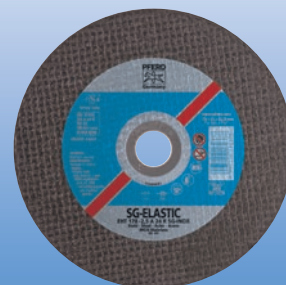
Discos com espessuras de 2,5/2,4/2,0 mm para operações universais.

Discos com espessura de 3,2 mm para máxima duração e alta estabilidade lateral.

Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.

O uso de um flange de fixação grande (SFS 76, vide pág. 49) eleva a estabilidade lateral e garante uma condução do disco precisa, especialmente em discos de corte finos, tipo reto de diâmetro 178 e 230 mm.

Aço inoxidável (INOX) Tipo duro Dureza R



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T/U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Forma com centro deprimido EH (formato 42)						
EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162613	42 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522868	42 A 46 R BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,950
EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162651	42 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522882	42 A 46 R BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	2,200
EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162279	42 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,200
EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162316	42 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,000
Forma reta EHT (formato 41)						
EHT 100-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	511787	41 A 60 R BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499702	41 A 60 R BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,2 A 60 R SG-INOX/22,23	810330	41 A 60 R BF 80	115 x 1,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,775
EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355442	41 A 46 R BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,100
EHT 115-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	810354	41 A 46 R BF 80	115 x 1,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,220
EHT 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522851	41 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,575
EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499733	41 A 60 R BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,2 A 60 R SG-INOX/22,23	810361	41 A 60 R BF 80	125 x 1,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,900
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355459	41 A 46 R BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,225
EHT 125-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	810378	41 A 46 R BF 80	125 x 1,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,395
EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522875	41 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	581179	41 A 46 R BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25	1,725
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	807729	41 A 46 R BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-1,8 A 46 R SG-INOX/22,23	581186	41 A 46 R BF 80	178 x 1,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,500
EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162378	41 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,300
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX/22,23	807736	41 A 46 R BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,050
EHT 230-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	581193	41 A 46 R BF 80	230 x 2,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162446	41 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,000
EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX/22,23	475690	41 A 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,150



Discos de corte

Linha de alto rendimento SG-ELASTIC



Fundição INOX Tipo semi-duro Dureza Q



Ferramenta potente de dureza Q para fundição de aço inoxidável. Qualidade PFERD com alta capacidade de corte, alta estabilidade lateral e duração muito longa.

Abrasivo: Coríndon A

Fabricado sem adição de materiais ferrosos, cloretados e sulfurosos.

Materiais trabalháveis:

Fundição INOX, Aço fundido

Operação:

Corte de material maciço e perfis

Recomendações de aplicação:

Discos com espessura de 2,9 mm para máxima duração e alta estabilidade lateral.

Melhores resultados em esmerilhadeiras pneumáticas e esmerilhadeiras elétricas e de alta frequência potentes.



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T/U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Forma com centro deprimido EH (formato 42)						
EH 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522905	42 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,250
Forma reta EHT (formato 41)						
EHT 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23	522899	41 A 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,250

Ferro fundido Tipo semi-duro Dureza Q



Ferramenta potente de dureza Q. Qualidade PFERD com alta capacidade de corte, alta estabilidade lateral e duração muito longa.

Abrasivo: Coríndon/Carbureto de silício AC

Materiais trabalháveis:

Ferro fundido com grafite lamelar, Ferro fundido nodular e fundição esferoidal

Operação:

Corte de material maciço e perfis

Recomendações de aplicação:

Discos com espessura de 3,2 mm para máxima duração e estabilidade lateral elevada.

Melhores resultados em esmerilhadeiras de turbina e esmerilhadeiras elétricas e de alta frequência potentes.

Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T/U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Forma com centro deprimido EH (formato 42)						
EH 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522929	42 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	8,000
Forma reta EHT (formato 41)						
EHT 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522912	41 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	8,000

Ferramenta potente de dureza N-Alu.
Qualidade PFERD que evita o empastamento.
Alto poder de corte e duração muito longa.

Abrasivo: Coríndon A

Sem materiais de enchimento, que formam resíduos indesejados na peça de trabalho, permitindo soldagem direta da superfície após o uso.

Materiais trabalháveis:

Alumínio tenaz e duro, Metais não-ferrosos

Operação:

Corte de chapas, perfis e material maciço

Recomendações de aplicação:

Discos com espessuras de 1,0/1,6 mm para corte rápido, confortável e poucas rebarbas.
Discos com espessura de 2,4 mm para operações universais.
Discos com espessura de 2,9 mm para máxima duração e alta estabilidade lateral.

Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.

O uso de um flange de fixação grande (SFS 76, vide pág. 49) eleva a estabilidade lateral e garante uma condução do disco precisa, especialmente em discos de corte finos retos de diâmetro 178 e 230 mm.

Alumínio/Metais não-ferrosos Tipo macio Dureza N



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T/U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Forma com centro deprimido EH (formato 42)						
EH 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	522936	42 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,500
EH 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	389027	42 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EH 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538517	42 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EH 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538548	42 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300
Forma reta EHT (formato 41)						
EHT 115-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804964	41 A 60 N BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	804988	41 A 46 N BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617892	41 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,475
EHT 125-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804995	41 A 60 N BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805008	41 A 46 N BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,200
EHT 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617786	41 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,850
EHT 178-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805015	41 A 46 N BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,325
EHT 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538487	41 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,025
EHT 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538524	41 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,300

Ferramenta de alto rendimento de dureza R.
Qualidade PFERD com alta capacidade de corte, alta estabilidade lateral e duração muito longa.

Abrasivo: Carbureto de silício C

Materiais trabalháveis:

Pedra natural, Pedra artificial, Pedra refratária,
Ferro fundido, Metais não-ferrosos

Operação:

Corte de material maciço e perfis

Recomendações de aplicação:

Discos com espessura de 2,4 mm para operações universais de corte.
Discos com espessuras de 3,2/3,0 mm para máxima duração e alta estabilidade lateral.

Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.

Pedra/Ferro fundido/ Metais não-ferrosos Tipo duro Dureza R



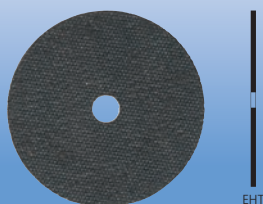
Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T/U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Forma com centro deprimido EH (formato 42)						
EH 115-2,4 C 30 R SG/22,23	163252	42 C 30 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,350
EH 125-2,4 C 30 R SG/22,23	162996	42 C 30 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,475
EH 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163061	42 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,875
EH 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163078	42 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,850
Forma reta EHT (formato 41)						
EHT 100-2,4 C 46 R SG/16,0	163016	41 C 46 R BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,950
EHT 150-3,0 C 24 R SG/22,23	163047	41 C 24 R BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	2,450
EHT 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163092	41 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,875
EHT 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163146	41 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,875

Discos de corte

Linha de alto rendimento SG-ELASTIC



**Aço/Aço inoxidável (INOX)/
Ferro fundido/Metais não-ferrosos
Tipo semi-duro Dureza P**



Ferramenta universal de dureza P para corte a frio. Qualidade PFERD com alta capacidade de corte e boa duração.

Abrasivo: Coríndon A

Fabricado sem adição de materiais ferrosos, clorados e sulfurosos.

Materiais trabalháveis:

Aço, Aço inoxidável (INOX), Aços resistentes a altas temperaturas, Ferro fundido, Metais não-ferrosos, Ligas à base de níquel

Operação:

Corte de chapas, perfis e materiais maciços

Recomendações de aplicação:

Para operações universais de corte. Especial para locais de difícil acesso. Para uso em esmerilhadeiras retas elétricas e pneumáticas de todas as potências. Utilizável com árvore de fixação até atingir o número de rotações máximo permitido da árvore de fixação.

Indicações para pedido::

Favor encomendar a árvore separadamente.

Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
EHT 30-1,1 A 60 P SG/6,0	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4)	51.000	50	0,100
EHT 30-1,4 A 60 P SG/6,0	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4)	51.000	50	0,150
EHT 40-1,1 A 60 P SG/6,0	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4)	38.200	50	0,200
EHT 40-2,1 A 46 P SG/6,0	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4)	38.200	50	0,300
EHT 50-1,1 A 60 P SG/6,0	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,250
EHT 50-1,4 A 60 P SG/6,0	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,300
EHT 50-2,1 A 46 P SG/6,0	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,450
EHT 50-3,0 A 46 P SG/6,0	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4)	30.600	50	0,600
EHT 65-1,1 A 60 P SG/6,0	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4)	23.500	50	0,400
EHT 65-1,1 A 60 P SG/10,0	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,400
EHT 65-1,4 A 60 P SG/10,0	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,500
EHT 65-2,1 A 46 P SG/10,0	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64)	23.500	50	0,750
EHT 65-3,0 A 46 P SG/10,0	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64)	23.500	50	1,000
EHT 70-1,1 A 60 P SG/10,0	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,450
EHT 70-1,4 A 60 P SG/10,0	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,550
EHT 70-2,1 A 46 P SG/10,0	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64)	21.800	50	0,850
EHT 70-3,0 A 46 P SG/10,0	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64)	21.800	50	1,150
EHT 76-1,1 A 60 P SG/6,0	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4)	20.100	50	0,550
EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64)	20.100	50	0,550
EHT 76-1,4 A 60 P SG/10,0	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64)	20.100	50	0,650
EHT 76-2,1 A 46 P SG/10,0	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64)	20.100	50	1,000
EHT 76-3,0 A 46 P SG/10,0	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64)	20.100	50	1,350

Árvores de fixação para rodas e discos abrasivos

**Árvore de fixação
para pequenos discos de corte**



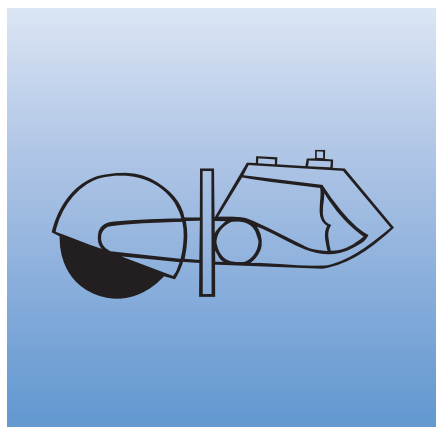
Árvore para fixar pequenos discos de corte em esmerilhadeiras retas. Qualidade PFERD com máxima resistência à ruptura da haste.

Aviso de segurança:

Ao utilizar essa árvore de fixação, deve-se observar o número de rotações máximo permitido conforme instruções. Utilizável com árvore de fixação em esmerilhadeiras retas até atingir o número de rotações máximo permitido da árvore de fixação.



Ref. no.	EAN 4007220	Ø da haste [mm]	Ø do furo da ferramenta [mm]	Área de fixação [mm]		
BO 6/6 0-4	219119	6	6	0-4	1	0,036
BO 6,35/6 0-4 (1/4")	219126	6,35	6	0-4	1	0,036
BO 6/10 0-4	219140	6	10	0-4	1	0,036
BO 6,35/10 0-4 (1/4")	219133	6,35	10	0-4	1	0,036
BO 8/10 0-4	219157	8	10	0-4	1	0,040



Ferramenta especial de dureza S.
Qualidade PFERD com alta capacidade de corte e boa duração para o uso em máquinas de corte manuais – diâmetro 300 - 400 mm.

Abrasivo: Coríndon A

Materiais trabalháveis:

Aço, Ferro fundido

Operação:

Corte de material maciço e perfis

Recomendações de aplicação:

Utilizável em máquinas de corte manuais com motores elétricos, de alta frequência e a gasolina. De acordo com as máquinas existentes, estão disponíveis para o diâmetro de 300 mm, discos de 80 m/s e 100 m/s.

Indicações para pedido:

Favor informar diâmetro do furo e velocidade máxima de trabalho desejada (80 ou 100 m/s) no pedido.

Aço
Acabamento duro Dureza S



EHT

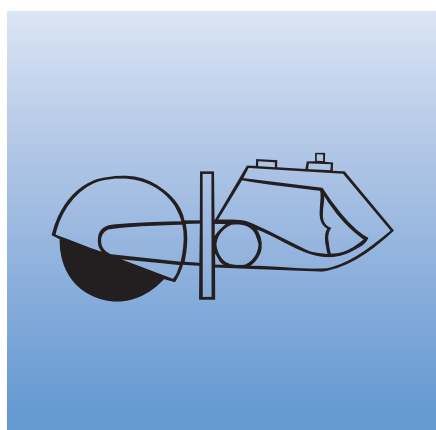
Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
----------	----------------	----------------	--------------------------	-----------------------------	---	---

Velocidade de trabalho máx. 80 m/s, forma reta EHT (formato 41)

80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	162460	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	162477	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20	12,800
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	162484	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	12,800

Velocidade de trabalho máx. 100 m/s, forma reta EHT (formato 41)

100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	540008	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	540015	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20	12,800
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	540022	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6.400	20	12,800
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/20,0	540039	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10	10,000
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/22,23	540046	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	10,000
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/25,4	540053	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10	10,000
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/22,23	540060	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 22,23 (7/8)	4.800	10	13,000
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/25,4	540077	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 25,4 (1)	4.800	10	13,000



Ferramenta especial de dureza N-Alu.
Qualidade PFERD com alta capacidade de corte e boa duração. Não empasta. Para o uso em máquinas de corte manuais - diâmetro 300 - 350 mm.

Abrasivo: Coríndon A

Materiais trabalháveis:

Alumínio tenaz e duro, Metais não-ferrosos

Operação:

Corte de material maciço e perfis

Recomendações de aplicação:

Utilizável em máquinas de corte manuais com motores elétricos, de alta frequência e a gasolina.

Indicações para pedido:

Favor informar diâmetro do furo no pedido.

Alumínio/Metais não-ferrosos
Tipo macio Dureza N



EHT

Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
----------	----------------	----------------	--------------------------	-----------------------------	---	---

Velocidade de trabalho máx. 80 m/s, forma reta EHT (formato 41)

80 EHT 300-4,0 A 24 N SG ALU/25,4	539149	41 A 24 N BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	12,800
80 EHT 350-4,0 A 24 N SG ALU/25,4	539156	41 A 24 N BF 80	350 x 4,0 x 25,4 (1)	4.400	10	8,900

Discos de corte

Linha de alto rendimento SG-ELASTIC (ø 300 - 400 mm)



Pedra Tipo duro Dureza R



EHT

Ferramenta especial de dureza R.
Qualidade PFERD com alta capacidade de corte e boa duração para uso em máquinas de corte abrasivo manuais – diâmetro 300 - 350 mm.

Abrasivo: Carbureto de silício C

Materiais trabalháveis:

Pedra natural, Pedra refratária, Ferro fundido, Metais não-ferrosos

Operação:

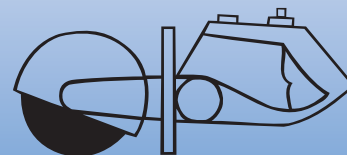
Corte de material maciço e perfis

Recomendações de aplicação:

Utilizável em máquinas de corte manuais com motores elétricos, de alta frequência e a gasolina.

Indicações para pedido:

Favor informar diâmetro do furo no pedido.



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
----------	----------------	----------------	--------------------------	-----------------------------	--	--

Velocidade de trabalho máx. 80 m/s, forma reta EHT (formato 41)

80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/20,0	163177	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20	10,300
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/22,23	163184	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20	10,300
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/25,4	163191	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20	10,300

Velocidade de trabalho máx. 100 m/s, forma reta EHT (formato 41)

100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/20,0	540145	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10	8,300
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/22,23	540152	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	8,300
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/25,4	540169	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10	8,300

Ferro fundido/Materiais compostos Tipo semi-duro Dureza Q



EHT

Ferramenta especial de dureza Q.
Qualidade PFERD com alta capacidade de corte e boa duração para uso em máquinas de corte manuais – diâmetro 300 - 350 mm.

Abrasivo: Coríndon/ Carbureto de silício AC

Materiais trabalháveis:

Ferro fundido, Concreto armado, Materiais compostos

Operação:

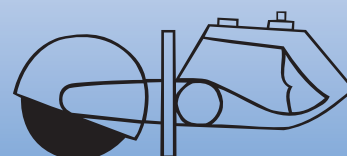
Corte de materiais compostos.

Recomendações de aplicação:

Utilizável em máquinas de corte manuais com motores elétricos, de alta frequência e a gasolina.

Indicações para pedido:

Favor informar diâmetro do furo no pedido.



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
----------	----------------	----------------	--------------------------	-----------------------------	--	--

Velocidade de trabalho máx. 100 m/s, forma reta EHT (formato 41)

100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/20,0	540084	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20	10,800
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/22,23	540091	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20	10,800
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/20,0	540114	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 20,0 (51/64)	5.500	10	9,000
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/22,23	540121	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10	9,000
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/25,4	540138	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 25,40 (1)	5.500	10	9,000

Ferramenta de alta performance, que pode suportar carga extrema, dureza T. Qualidade PFERD com a mais alta capacidade de corte e excelente duração.

Abrasivo: Coríndon A

Materiais trabalháveis:

Aço

Operação:

Corte de chapas, perfis e material maciço

Recomendações de aplicação:

Discos com espessura de 1,0 mm para corte rápido, confortável, com excelente duração da ferramenta e pouca rebarba.

Discos com espessura de 2,5/2,4 mm para operações universais de corte com máxima duração da ferramenta.

Discos com espessuras de 2,8 mm para máxima duração da ferramenta e alta estabilidade lateral.

Melhores resultados em esmerilhadeiras pneumáticas de turbina e esmerilhadeiras elétricas e de alta frequência.



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T/U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Forma com centro deprimido EH (formato 42)						
EH 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248126	42 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EH 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248157	42 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EH 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522714	42 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,625
EH 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162293	42 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,900
EH 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162330	42 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,300
Forma reta EHT (formato 41)						
EHT 115-1,0 A 60 T SGP/22,23	538043	41 A 60 T BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248133	41 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,375
EHT 125-1,0 A 60 T SGP/22,23	538050	41 A 60 T BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248140	41 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,625
EHT 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522707	41 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,625
EHT 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162392	41 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	4,000
EHT 230-2,5 A 24 T SGP/22,23	522721	41 A 24 T BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,750
EHT 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162453	41 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,275

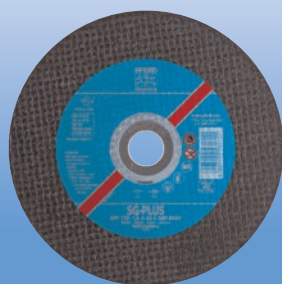


Discos de corte

Linha premium SGP-PLUS



Aço inoxidável (INOX) Tipo duro Dureza S



Ferramenta de alta performance que pode suportar carga extrema de dureza S. Qualidade PFERD com a mais alta capacidade de corte e excelente duração.

Abrasivo: Coríndon A

Fabricado sem adição de materiais ferrosos, cloretados e sulfurosos.

Materiais trabalháveis:

Aço inoxidável (INOX)

Operação:

Corte de chapas, perfis e material maciço

Recomendações de aplicação:

Discos com espessuras de 0,8/1,0/1,6/1,9 mm para corte frio, rápido, confortável, com excelente duração.

Discos com espessuras de 2,2/2,3 mm para operações universais de corte com máxima duração da ferramenta.

Melhores resultados em esmerilhadeiras pneumáticas, elétricas e de alta frequência potentes.

O uso de um flange de fixação grande (SFS 76, vide pág. 49) eleva a estabilidade lateral e garante uma condução do disco precisa, especialmente em discos de corte finos retos de diâmetro 178 e 230 mm.

Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T/U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Forma com centro deprimido EH (formato 42)						
EH 115-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	669327	42 A 60 S BF 80	115 x 0,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,500
EH 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281963	42 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,450
EH 125-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	669334	42 A 60 S BF 80	125 x 0,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,625
EH 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281987	42 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,650
EH 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282007	42 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,775
EH 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522790	42 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,250
EH 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282021	42 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,300
Forma reta EHT (formato 41)						
EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	538067	41 A 60 S BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25	0,550
EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538074	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25	0,625
EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538081	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,000
EHT 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281956	41 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25	1,250
EHT 125-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538098	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25	0,750
EHT 125-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538104	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,175
EHT 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281970	41 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25	1,600
EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	357873	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25	2,350
EHT 178-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522752	41 A 24 S BF 80	178 x 2,3 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,125
EHT 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	281994	41 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25	3,700
EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX/22,23	522776	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	4,625
EHT 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522783	41 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25	5,250
EHT 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282014	41 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,350



Ferramenta de alta performance que pode suportar carga extrema. Possui dureza Q e é utilizada para fundição de aço inoxidável. Qualidade PFERD com a mais alta capacidade de corte e excelente duração.

Abrasivo: Coríndon de zircônio/coríndon ZA

Fabricado sem adição de materiais ferrosos, cloretados e sulfurosos.

Materiais trabalháveis:

Fundição INOX, Aço fundido

Operação:

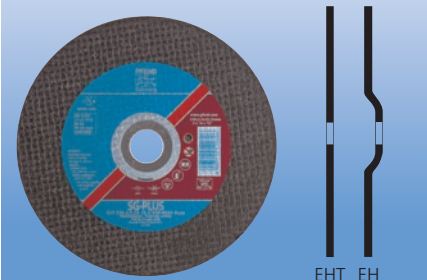
Corte de material maciço e perfis

Recomendações de aplicação:

Discos com espessura de 2,9 mm com máxima duração e alta estabilidade lateral.

Uso preferencial em esmerilhadeiras pneumáticas de turbina e esmerilhadeiras elétricas e de alta frequência potentes.

Fundição INOX
Tipo semi-duro Dureza Q



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T/U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Forma com centro deprimido EH (formato 42)						
EH 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss/22,23	522820	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,125
Forma reta EHT (formato 41)						
EHT 230-2,9 ZA 24 Q SGP-INOX-Guss/22,23	522806	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25	6,125



Ferramenta de alta performance que pode suportar carga extrema de dureza Q. Qualidade PFERD com a mais alta capacidade de corte e excelente duração.

Abrasivo: Coríndon de zircônio/coríndon ZA

Materiais trabalháveis:

Ferro fundido com grafite lamelar, nodular

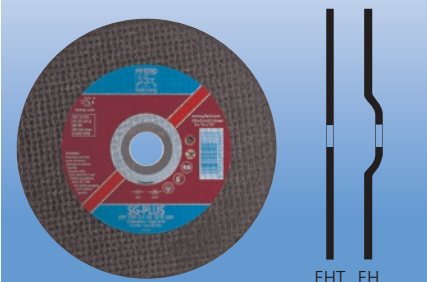
Operação:

Corte de material maciço e perfis

Recomendações de aplicação:

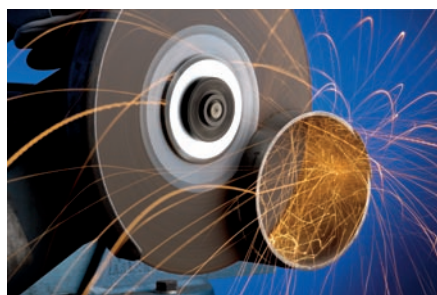
Discos com espessura de 3,4 mm para máxima duração e estabilidade lateral muito alta. Uso preferencial em esmerilhadeiras pneumáticas, esmerilhadeiras elétricas e de alta frequência potentes.

Ferro fundido
Tipo semi-duro Dureza Q



Ref. no.	EAN 4007220	Denominação EN	D x T/U x H [mm (pol.)]	Rot. máx. perm. [rpm]		
Forma com centro deprimido EH (formato 42)						
EH 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522844	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,875
Forma reta EHT (formato 41)						
EHT 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522837	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25	7,875

Flange de fixação

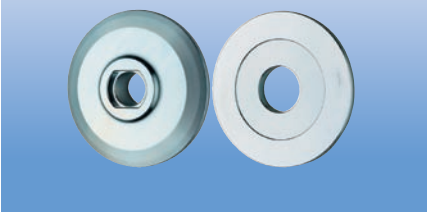


Flange especial com diâmetro de 76 mm para fuso de acionamento M 14. Acessório aumenta a estabilidade lateral e melhora a transmissão de força. Flanges de aço-ferramenta de alta qualidade PFERD.

Recomendações de aplicação:

O uso de um flange de fixação grande (SFS 76) eleva a estabilidade lateral e garante uma condução do disco precisa, especialmente em discos de corte finos retos de diâmetro 178 e 230 mm.

Jogo de flanges de fixação
para discos de corte



Ref. no.	EAN 4007220	Ø flange de fixação [mm]		
SFS 76	595275	76	1	0,370



Linha de produtos PFERD Discos de corte diamantados

A PFERD oferece discos de corte diamantados para múltiplos trabalhos de corte na indústria e oficina. Disponíveis em três novas linhas facilmente identificáveis por cores. Os discos de corte diamantados da PFERD garantem ótimos resultados de corte e máxima segurança. Se o material a cortar for concreto, concreto lavado, clínquer, pedra dura, granito e outros materiais abrasivos, o usuário encontrará a ferramenta adequada para cada um deles.

Os discos de corte diamantados PFERD são caracterizados por:

- Diamante da máxima qualidade.
- Excelente agressividade.
- Alta concentração de diamante.
- Tempos de corte curtos e alta duração.
- Facilidade de corte e rentabilidade.

Descrição do pedido PFERD

DS 230 x 22,23 SG

1 2 3 4 5

1. Denominação e forma da ferramenta

DS = Tipo segmentado
DG = Com borda fechada

2. Diâmetro externo

Ø externo em [mm]

3. Diâmetro do furo

Ø do furo H em [mm]

Linha de produtos PFERD

Linha universal PSF

Linha de alto rendimento SG

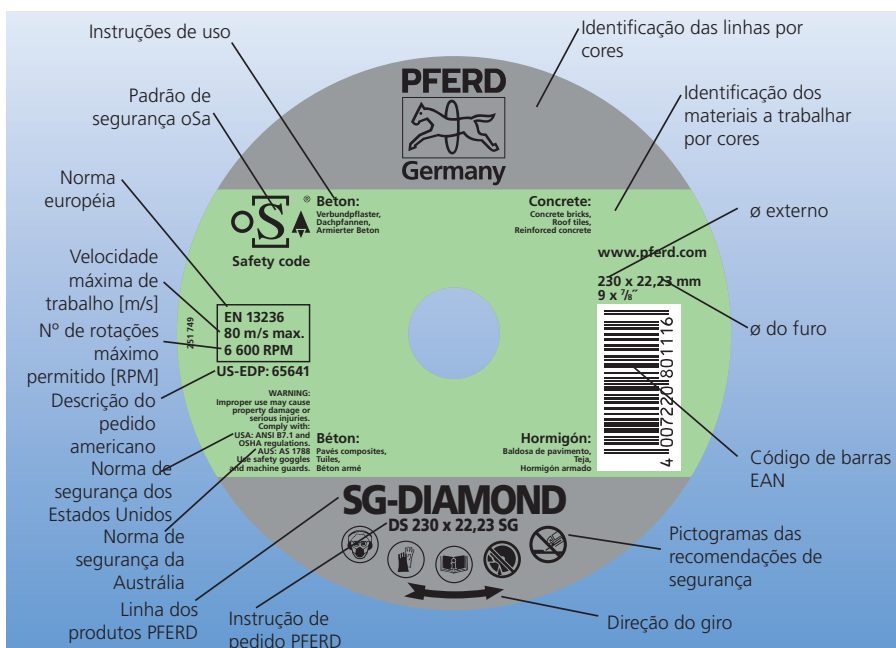
Linha premium SGP

4. Variedade de ferramentas

WHISPER-PLUS = Para a redução de ruído e vibração

FAST = Para corte muito rápido e agressivo

Especificação conforme a norma EN 13236



Identificação por cores das três linhas de produtos e materiais

Linha universal PSF		
Uso universal na indústria e oficina.		
Material = Cor		Página
	Materiais para a construção laranja	52
	Telha/Azulejo verde escuro	52

Linha de alto rendimento SG		
A mais ampla variedade de ferramentas para uso profissional.		
Material = Cor		Página
	Materiais abrasivos vermelho	54
	Concreto/Pedra verde claro	53
	Telha/Azulejo verde escuro	54

Linha premium SGP		
Para trabalhos especiais de máxima exigência.		
Material = Cor		Página
	Concreto/Pedra verde claro	55

Guia rápido para escolher a ferramenta mais adequada

Partindo do tipo de trabalho ❶ e do material ❷, a tabela mostra os distintos tipos de ferramentas das linhas de produto da PFERD e ajuda a encontrar a ferramenta adequada.

❶ Tipo de trabalho	❷ Material		Materiais para a construção:		Materiais abrasivos:		Concreto, Rocha:		Concreto, Rocha:		Azulejo/Laje:	
	Tipo	Página	Tipo	Página	Tipo	Página	Tipo	Página	Tipo	Página	Tipo	Página
Corte agressivo e rápido	DS PSF	52	—	—	DS SG	53	DS SGP	55	DS SGP WHISPER-PLUS	55	—	—
Corte cômodo e de alta qualidade	DG PSF	52	DG SG	54	—	—	—	—	—	—	—	—
Corte de peças de trabalho com superfícies de excelente qualidade	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	DG FL PSF	52
											DG FL SG	54

Discos de corte diamantados

Linha universal PSF



Materiais de construção Tipo DS



Ferramenta universal com bordas segmentadas para corte agressivo e rápido. Qualidade PFERD com alto poder de corte e boa duração.

Abrasivo: Diamante D

Materiais trabalháveis:
Materiais de construção

Operação:
Corte agressivo e rápido de material maciço

Recomendações de aplicação:

Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.

Ref. no.	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Largura seg. T [mm]	Altura seg. X [mm]	Rot. máx. perm. [rpm]		
DS 115 x 22,23 PSF	641361	115	22,23	2,2	7	13.300	1	0,131
DS 125 x 22,23 PSF	641378	125	22,23	2,2	7	12.200	1	0,162
DS 178 x 22,23 PSF	641385	178	22,23	2,4	7	8.500	1	0,435
DS 230 x 22,23 PSF	641392	230	22,23	2,4	7	6.600	1	0,630

Materiais de construção Tipo DG



Ferramenta universal com bordas fechadas para corte confortável e com alta qualidade. Qualidade PFERD com alto poder de corte e boa duração.

Abrasivo: Diamante D

Materiais trabalháveis:
Materiais de construção

Operação:
Corte confortável de material maciço com alta qualidade de corte

Recomendações de aplicação:
Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.



Ref. no.	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Largura seg. T [mm]	Altura seg. X [mm]	Rot. máx. perm. [rpm]		
DG 115 x 22,23 PSF	641408	115	22,23	2,1	7	13.300	1	0,122
DG 125 x 22,23 PSF	641415	125	22,23	2,1	7	12.200	1	0,159
DG 178 x 22,23 PSF	641422	178	22,23	2,4	7	8.500	1	0,435
DG 230 x 22,23 PSF	641439	230	22,23	2,6	7	6.600	1	0,650

Azulejos/Laje Tipo DG FL



Ferramenta universal com bordas fechadas para corte sem quebras de borda em peças com superfícies valiosas. Qualidade PFERD com alto poder de corte e boa duração.

Abrasivo: Diamante D

Materiais trabalháveis:
Azulejos, Lajes

Operação:

Corte em peças com superfícies valiosas.

Recomendações de aplicação:

Disco de corte especial com alto conforto de trabalho. Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.

Ref. no.	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Largura seg. T [mm]	Altura seg. X [mm]	Rot. máx. perm. [rpm]		
DG 115 x 22,23 FL PSF	800973	115	22,23	1,6	7	13.300	1	0,109
DG 125 x 22,23 FL PSF	800980	125	22,23	1,6	7	12.200	1	0,120

Ferramenta potente com borda segmentada para corte agressivo e rápido de materiais duros.

Qualidade PFERD com alto poder de corte e duração muito longa.

Abrasivo: Diamante D

Materiais trabalháveis:

Pavimento, Telhas, Concreto armado

Operação:

Corte agressivo e rápido de material maciço

Recomendações de aplicação:

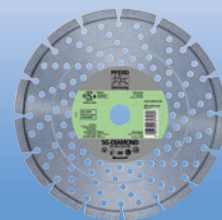
Em discos de corte diamantados DS de diâmetro 300 a 400 mm, a velocidade máxima de trabalho é de 100 m/s.

Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.

Indicações para pedido:

Para a utilização dos tipos DS de diâmetro 300/350/400 mm SG em esmerilhadeiras com fuso do acionamento de diâmetro 22,23 mm, deve-se encomendar o anel de redução RR 25,4/22,23 separadamente.

**Concreto/Rocha
Tipo DS**

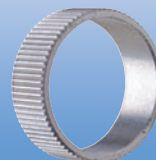


Ref. no.	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Largura seg. T [mm]	Altura seg. X [mm]	Rot. máx. perm. [rpm]		
DS 115 x 22,23 SG	801086	115	22,23	2,2	10	13.300	1	0,116
DS 125 x 22,23 SG	801093	125	22,23	2,2	10	12.200	1	0,152
DS 178 x 22,23 SG	801109	178	22,23	2,4	10	8.500	1	0,344
DS 230 x 22,23 SG	801116	230	22,23	2,8	10	6.600	1	0,586
DS 300 x 20,0 SG	801123	300	20,0	2,8	10	6.400	1	1,080
DS 300 x 25,4 SG	801147	300	25,4	2,8	10	6.400	1	1,080
DS 350 x 20,0 SG	801154	350	20,0	3,2	10	5.400	1	1,627
DS 350 x 25,4 SG	801161	350	25,4	3,2	10	5.400	1	1,627
DS 400 x 25,4 SG	801178	400	25,4	3,8	10	4.800	1	2,398



Anel de redução para discos de corte diamantados com diâmetro de furo de 25,4 mm para uso em fusos de acionamento com diâmetro de 22,23 mm.

**Anel de redução para
discos de corte diamantados**



Ref. no.	EAN 4007220	ø interno [mm]	ø exterior [mm]		
RR 25,4/22,23	801260	22,23	25,4	1	0,010

Acessório especial para reafiar ou desempastar segmentos de corte.

Qualidade PFERD com aglomerado de poliuretano macio.

Abrasivo: Carbureto de silício C

Recomendações de aplicação:

Os discos de corte diamantados PFERD podem, caso necessário, ser reafiados ou desempastados cortando fatias finas da barra de afiar.

Barra de afiar

Barra de afiar DSB



Ref. no.	Tamanho do grão	EAN 4007220	Dimensões [mm]		
DSB 2005025	80	168332	200 x 50 x 25	1	0,380

Discos de corte diamantados

Linha de alto rendimento SG



Materiais abrasivos Tipo DG



Ferramenta potente com borda segmentada para corte confortável com alta qualidade. Qualidade PFERD com alto poder de corte e duração muito longa.

Abrasivo: Diamante D

Materiais trabalháveis:

Concreto poroso, Pedra-pomes, Arenito

Operação:

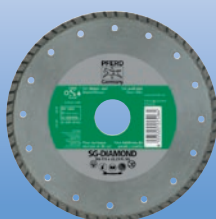
Corte confortável de material maciço com alta qualidade de corte

Recomendações de aplicação:

Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.

Ref. no.	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Largura seg. T [mm]	Altura seg. X [mm]	Rot. máx. perm. [rpm]		
DG 115 x 22,23 SG	801000	115	22,23	2,4	8	13.300	1	0,115
DG 125 x 22,23 SG	801024	125	22,23	2,5	8	12.200	1	0,127
DG 178 x 22,23 SG	801031	178	22,23	2,5	8	8.500	1	0,300
DG 230 x 22,23 SG	801048	230	22,23	3,2	8	6.600	1	0,620

Azulejos/Lajes Tipo DG FL



Ferramenta potente com bordas fechadas para corte sem quebras de borda em peças com superfícies valiosas. Qualidade PFERD com alto poder de corte e duração muito longa.

Abrasivo: Diamante D

Materiais trabalháveis:

Azulejos, Lajes, Grés cerâmico

Operação:

Corte de peças com superfícies valiosas

Recomendações de aplicação:

Disco de corte especial com alto conforto de trabalho.

Adequado para esmerilhadeiras de todas as potências.



Ref. no.	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Largura seg. T [mm]	Altura seg. X [mm]	Rot. máx. perm. [rpm]		
DG 115 x 22,23 FL SG	801055	115	22,23	1,2	7	13.300	1	0,095
DG 125 x 22,23 FL SG	801079	125	22,23	1,2	7	12.200	1	0,106



Ferramenta potente com bordas segmentadas para corte de material maciço. Qualidade PFERD com alto poder de corte e excelente duração.

Abrasivo: Diamante D

Materiais trabalháveis:

Concreto lavado, Concreto armado, Clínquer, Pedra natural

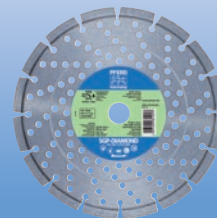
Operação:

Corte agressivo e rápido de material maciço

Recomendações de aplicação:

Discos de corte segmentados (DS) obtêm os melhores resultados com esmerilhadeiras potentes, quando utilizados em materiais armados (p. ex. concreto armado).

**Concreto/Rocha
Tipo DS**



Ref. no.	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Largura seg. T [mm]	Altura seg. X [mm]	Rot. máx. perm. [rpm]		
DS 115 x 22,23 SGP	801185	115	22,23	2,2	10	13.300	1	0,116
DS 125 x 22,23 SGP	801192	125	22,23	2,2	10	12.200	1	0,160
DS 178 x 22,23 SGP	801208	178	22,23	2,4	10	8.500	1	0,368
DS 230 x 22,23 SGP	801215	230	22,23	2,8	10	6.600	1	0,622

Ferramenta inovadora, de alta potência, com borda segmentada para corte de material maciço.

A lâmina de amortecimento especial reduz ruídos e vibrações consideravelmente.

Abrasivo: Diamante D

Materiais trabalháveis:

Concreto lavado, Concreto armado, Clínquer, Pedra natural

Operação:

Corte rápido e agressivo de material maciço

Recomendações de aplicação:

Discos de corte segmentados (DS) atingem melhores resultados com esmerilhadeiras de alta potência.

**Concreto/Rocha
Tipo DS WHISPER-PLUS**



Ref. no.	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Largura seg. T [mm]	Altura seg. X [mm]	Rot. máx. perm. [rpm]		
DS 178 x 22,23 SGP-WHISPER-PLUS	801222	178	22,23	2,8	12	8.500	1	0,423
DS 230 x 22,23 SGP-WHISPER-PLUS	801239	230	22,23	3,0	12	6.600	1	0,675

Ferramenta especial, potente com bordas segmentadas para corte de material maciço. Este disco especial de corte diamantado possibilita um corte mais rápido, sem geração de resíduos.

Abrasivo: Diamante D

Materiais trabalháveis:

Concreto lavado, Concreto armado, Clínquer, Pedra natural

Operação:

Corte rápido e agressivo de material maciço

Recomendações de aplicação:

Ótimos resultados de corte com esmerilhadeiras de todas as potências.

**Concreto/Rocha
Tipo DS FAST**



Ref. no.	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	Largura seg. T [mm]	Altura seg. X [mm]	Rot. máx. perm. [rpm]		
DS 178 x 22,23 SGP-FAST	801246	178	22,23	2,2	10	8.500	1	0,303
DS 230 x 22,23 SGP-FAST	801253	230	22,23	2,4	10	6.600	1	0,550



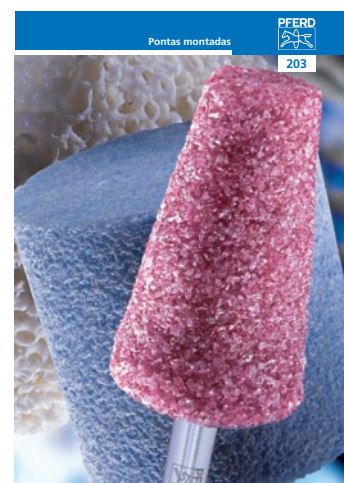
Catálogo 201

Limas mecânicas



Catálogo 202

Limas rotativas



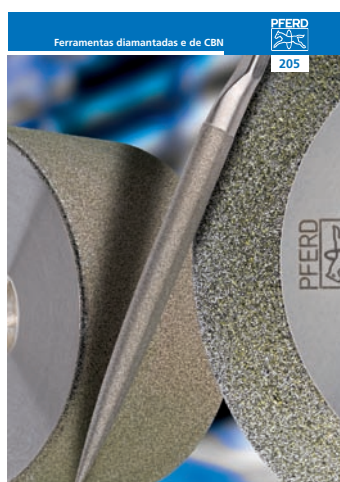
Catálogo 203

Pontas montadas



Catálogo 204

Produtos para acabamento



Catálogo 205

Ferramentas diamantadas e de CBN



Catálogo 206

Discos de desbaste e de corte



Catálogo 207

Discos de corte estacionários



Catálogo 208

Escovas técnicas



Catálogo 209

Máquinas e acionamentos